

AUTO-HINGE 中心吊挂式

A 系列



AFD-M 系列



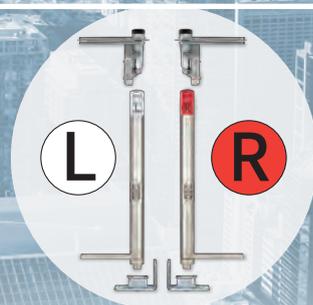
隐藏式门铰链, 带有自动关闭功能。
嵌入门内, 保持整洁外观。

AUTO-HINGE

中心吊挂式

- 隐藏式设计, 嵌入门底侧。
- 完全隐藏在门内, 保持门的精简外观。
- 不仅适合普通平开门, 也适用于防火门、排烟门或进气门。

A 系列和 AFD-M 系列



优异性能和耐久性,
适用于普通平开门和 / 或防火门。



目录

页码

• 型号规格表	3
• 适用门扇图	3
• 顶枢轴操作指南	4
(双轴顶枢轴 / 螺丝顶枢轴)	
• A 系列(外形尺寸和安装图)	5 - 12
• AFD-M 系列(外形尺寸和安装图)	13 - 26
• 安装注意事项	27
• 滚入系统 (A(AFD)-8KH-40A):	
门扇吊装和弹簧缠绕程序	28
• 关闭速度调整	28
• 橡胶装饰板	29
• 弹簧缠绕窗的推荐切口尺寸(各门厚)	29
• 固定接受底座	30

中心吊挂式

凭借丰富经验和先进技术设计。

用于日本的公共电话亭

本产品被日本最大的通信公司日本电电话株式会社 (NTT) 采用于该公司在日本各地设置的公用电话亭。其杰出性能和耐用性 (500,000 次以上关门操作) 已得到全世界无数用户的认可。

隐藏式(内置于门内)

枢轴吊挂 / 内置式关门器, 易于安装。隐藏在门内, 保持门的美观整洁精简外观。

广泛用途

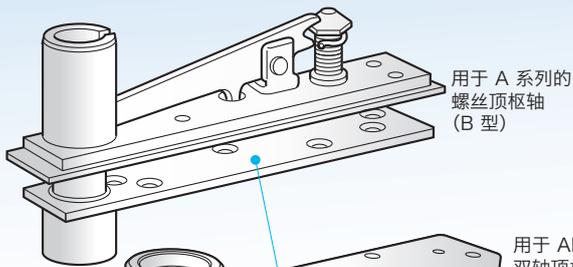
尺寸小巧的接受底座兼容近期现代建筑中较薄的楼板, 安装时不会损坏地板表面。适合难以安装地板铰链或关门器臂部成为障碍的地方。

适用于防火门、排烟门、进气门或普通平开门。

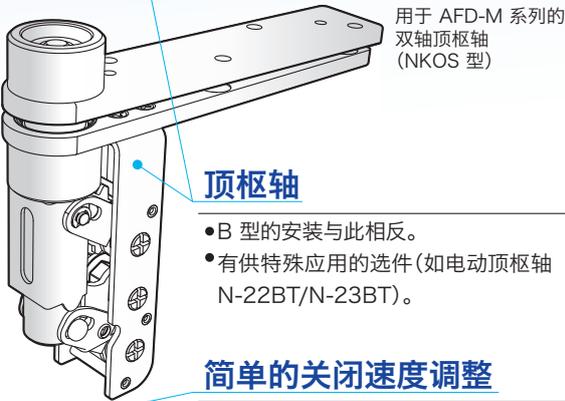
结合了电磁释放机构, 并与烟雾传感器连锁, 自动关闭防火门或打开排烟门、进气门。

橡胶装饰板

附带橡胶装饰板, 可遮盖速度控制 / 弹簧缠绕窗。



用于 A 系列的
螺丝顶枢轴
(B 型)



用于 AFD-M 系列的
双轴顶枢轴
(NKOS 型)

顶枢轴

- B 型的安装与此相反。
- 有供特殊应用的选件 (如电动顶枢轴 N-22BT/N-23BT)。

简单的关闭速度调整

- 仅需顺时针或逆时针旋转速度控制齿轮即可大范围调整关闭速度。

顺畅关闭

- 通过采用独特的液压控制机构实现最佳的关门操作。关门既顺畅又安静。

闭合力度自由调整

- 通过上下缠绕弹簧可轻松自由地调整门的闭合力度。

强大闭合力度

- 各型号都有最佳的闭合力度, 实现不同门扇尺寸的安全关闭 / 门锁动作。还采用了特殊的方丝弹簧以获得高性能和耐久性。

简单安装、节省成本。

- 很薄但是坚固, 固定底座使安装简便快速并省力。

滑动接受底座

- 安装时在地板上开洞最小。
- 滑入式设计可在安装期间轻松将门扇固定并对齐接受底座。

停止机构
无



关闭速度调整

型号规格表

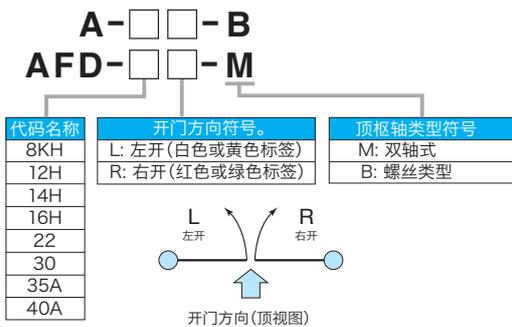
中心吊挂式

模式		适用门扇尺寸 (mm)			门扇重量 (kg)	标准闭合力 (N·m)	弹簧固定系统	最大开门角度	顶枢轴		页码		
A 系列	AFD-M 系列	W	H	D					A 系列	AFD-M 系列	A 系列	AFD-M 系列	
A-8KH	AFD-8KH-M	800(最大)	2000 (最大)	36(最小)	50 (最小)	6.9	滚入系统	180° 左或右 单向开门	N-21B	NKOS-M18	A 系列	5	13
A-12H	AFD-12H-M	1200	2100	40	100	15.7					6	15	
A-14H	AFD-14H-M	1400			130	19.7					7	17	
A-16H	AFD-16H-M	1600	45	160	24.6	8					19		
A-22	AFD-22-M	2200	2400	50	240	49.1			N-22B	NKOS-M20	9	21	
A-30	AFD-30-M	3000			410	68.7			10		23		
A-35A	AFD-35A-M	3500	3000	65	650	73.6			N-23B	11	25		
A-40A	—	4000			1000	78.5			N-25B	—	12	—	

注意：

1. 开门方向以符号指示，“R”表示右开门，“L”表示左开门，附加在型号的末尾。
2. 预设型可通过放松弹簧用于滚入系统。
3. — (I) 组包含本体、接受底座、顶枢轴和橡胶装饰板。
4. 不适用停止机构。
5. 选择适用型号请参见以下的 [适用门扇图]。
6. 不适用滑动接受底座的场所可选购固定式（地板式）接受底座。
7. 从 A-8KH/AFD-8KH-M 到 A-16H/AFD-16H-M 的型号在铰链本体的两侧都有弹簧缠绕窗。

型号系统



顶枢轴

AFD-M 系列

双轴式
NKOS-M□□

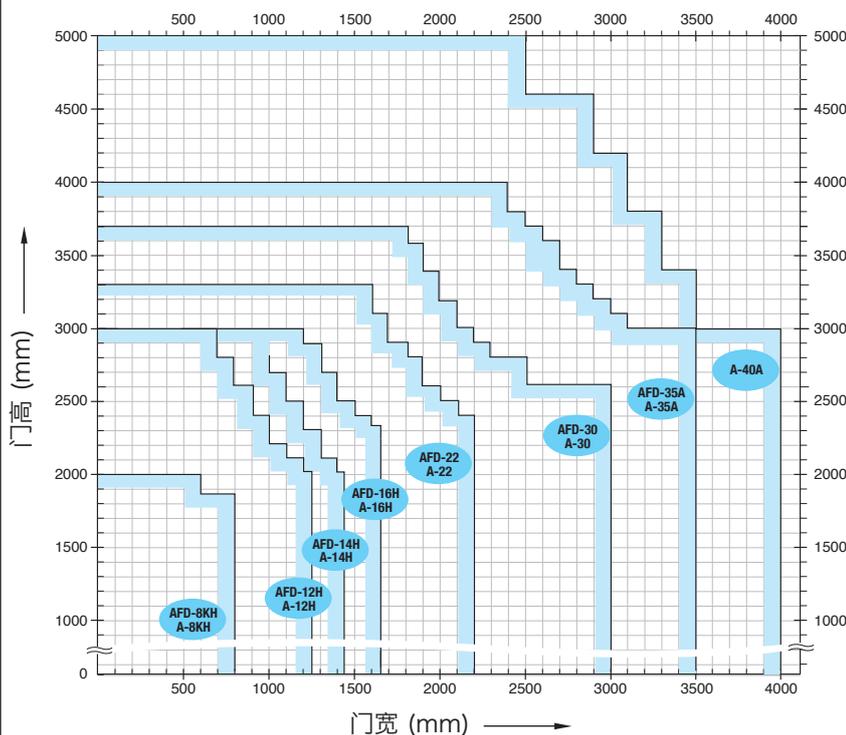


A 系列

螺丝类型
N-□□B



适用门扇图



1. 根据使用门扇的尺寸（高度 x 宽度）选择适当的型号。

（参见左图。）

2. 确保门扇重量符合 [适用门扇重量表]（下表）并确定型号。

注意：

在施加 3 m/ 秒风速的条件下。

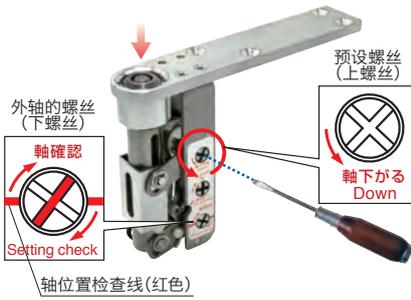
在强力排烟或有强风的地方使用时请与本公司联系。

适用门扇重量表

型号	重量 /1m ²	门扇类型	
A-8KH	AFD-8KH	31 kg/m ² 最大	钢门 (仅用于边门)
A-12H	AFD-12H	39 kg/m ² 最大	
A-14H	AFD-14H	41 kg/m ² 最大	钢门
A-16H	AFD-16H		
A-22	AFD-22	45 kg/m ² 最大	
A-30	AFD-30	52 kg/m ² 最大	
A-35A	AFD-35A	61 kg/m ² 最大	
A-40A		83 kg/m ² 最大	

1. 轴预设(降低)

若要吊装门扇, 请向箭头方向(门吊装侧的方向)旋转顶枢轴的预设螺丝(上螺丝)并将轴降低。内外轴被同时降低并固定。旋转预设螺丝直至听到咔嚓声。确保轴完全降下。



2. 轴固定(抬高)

将门框侧枢轴轴承和门扇侧枢轴的轴线对齐, 向箭头方向(朝向门前端)转动固定螺丝(中部螺丝)。然后内轴和外轴将弹出并固定在门框侧枢轴的轴承内。门扇安装后, 请确保轴固定螺丝(下螺丝)上的红线与轴位置检查线(外部红线)对齐。



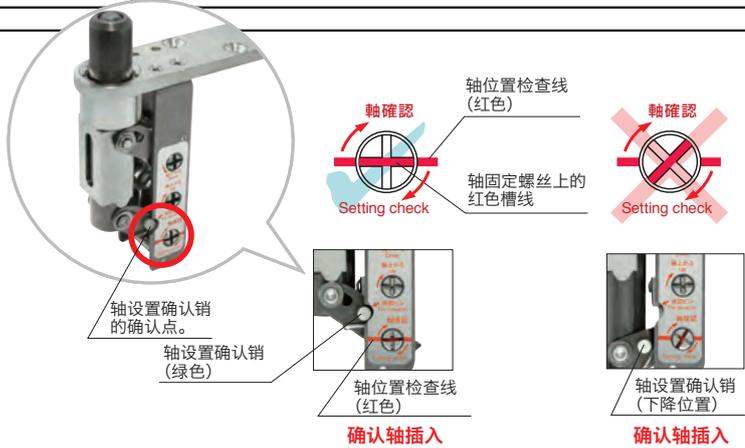
3. 确认轴插入

完成“2. 轴固定(抬高)”后, 请仔细进行下列检查:

门扇安装后, 请确保轴固定螺丝(下螺丝)上的红色槽线与轴位置检查线(外部红线)对齐。还请确认绿色轴确认销(φ5 mm) 出现在轴窗中。

[确认轴插入]

如果轴固定螺丝上的红色槽线未与轴位置检查线(外部红线)对齐, 并且您无法通过轴操作窗看见轴设置确认销, 则轴未正确插入孔中, 可能会导致门脱落。



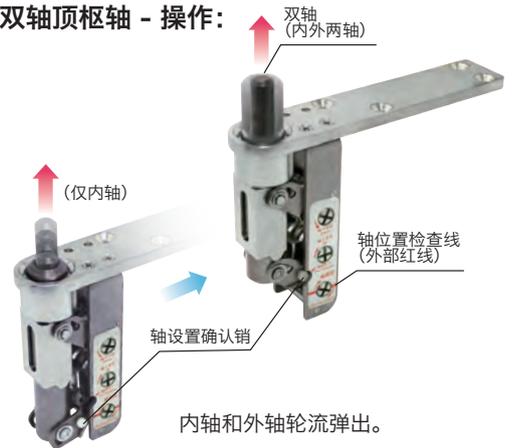
若要拆门

若要拆门, 请以与“1. 轴预设(降低)”相同的方式向箭头方向(门吊装侧的方向)旋转轴释放螺丝(上螺丝)。内/外轴将降低并从门框侧轴承解除。

■ 注意事项

1. 请勿在暴露于雨/水的地方使用产品。
2. 仅在本产品目录指定的适当门扇尺寸、重量、材料和地点使用产品。
3. 确保顶枢轴的安装螺丝已牢固紧固。
4. 定期检查产品状态(至少每年一次)并确认产品正确安装。
5. 切勿焊接顶枢轴。
6. 确保轴固定螺丝(下螺丝)上的红色槽线与轴位置检查线(外部红线)对齐。
7. 在完成门扇/门框建造之前请勿安装顶枢轴。
在安装顶枢轴和自动铰链之后请勿在门扇/门框上执行任何热加工。
8. 确保在装卸门扇时将轴降低。

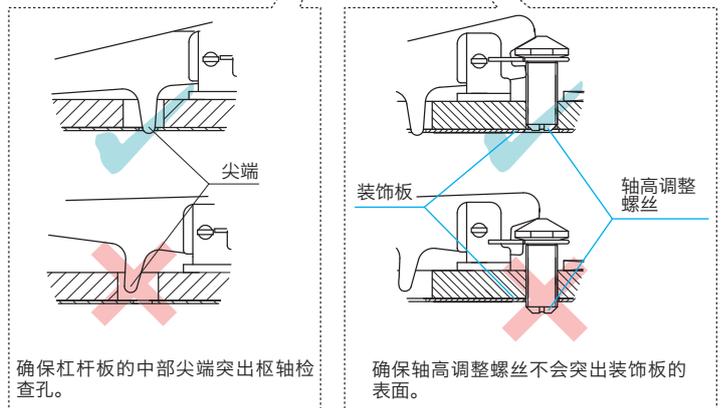
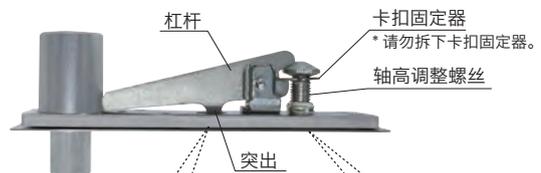
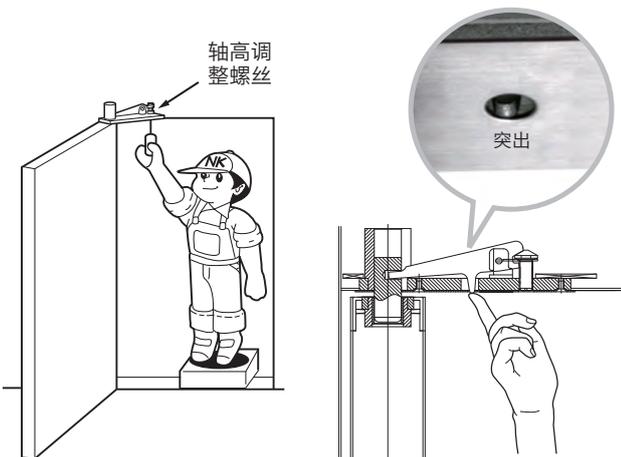
双轴顶枢轴 - 操作:



螺丝顶枢轴(B 型)

操作指南

- 紧固轴高调整螺丝, 直至轴凹入装饰板表面。将轴完全插入门扇侧轴承。
- 确保杠杆板的中部尖端突出枢轴检查孔。

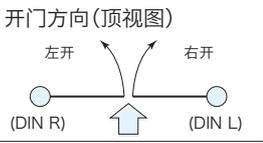


* 与反向枢轴安装相同。确保杠杆板的中部尖端正确突出。

确保杠杆板的中部尖端突出枢轴检查孔。

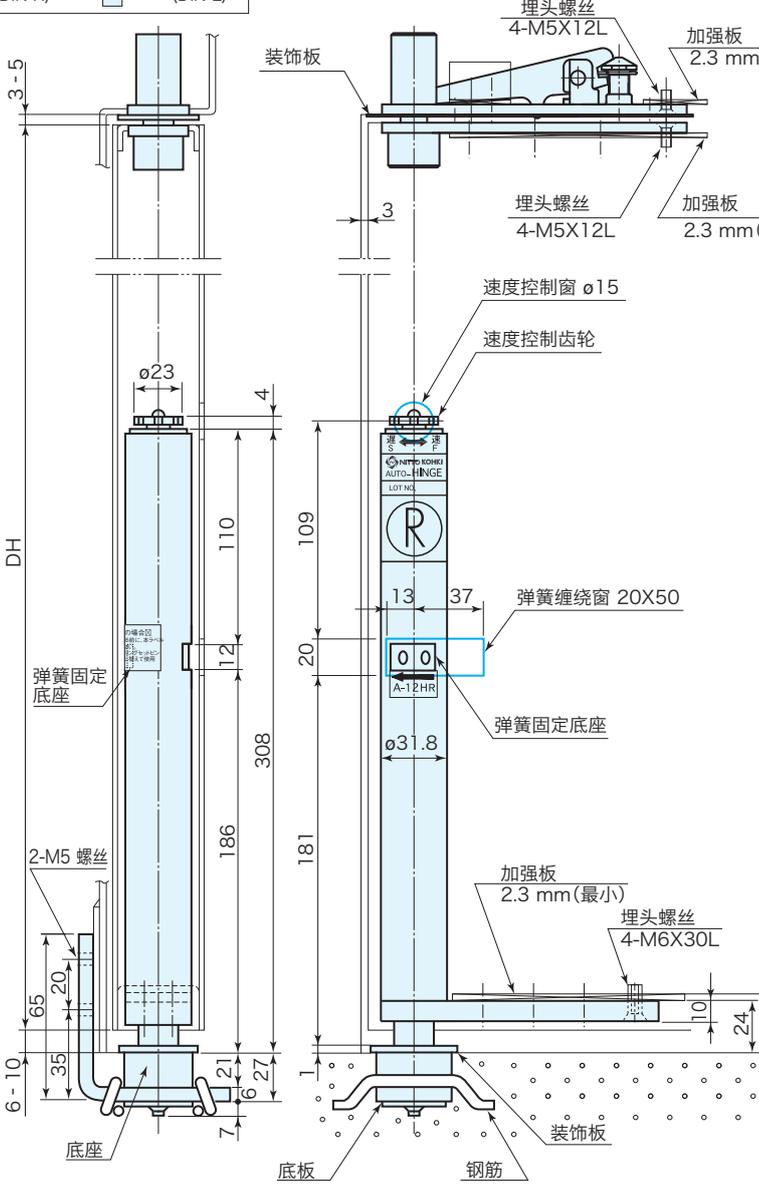
确保轴高调整螺丝不会突出装饰板的表面。

型号	适用门扇尺寸 (mm)	适用门扇尺寸 (mm)			门扇重量 (kg)	闭合力 (N·m)	弹簧固定系统	最大开门角度	指示标签
		W	H	D					
A-12HR	右开	最大 1200	最大 2100	最小 40	最大 100	15.7	滚入系统	180°左或右 单向开门	R : 绿色 L : 黄色
A-12HL	左开								



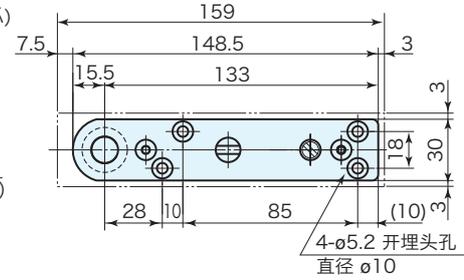
顶枢轴	接受底座
N-21B	U-3SN

* 此图中显示的是右开式。

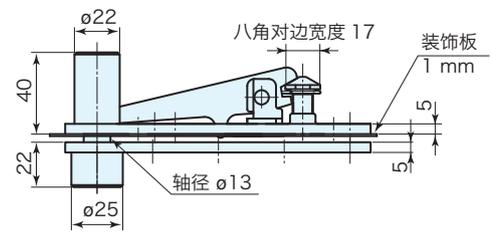


N-21B 顶枢轴

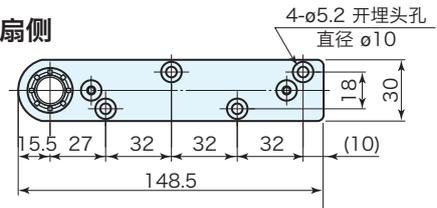
调整螺丝头的形状为八角对边宽度 17。



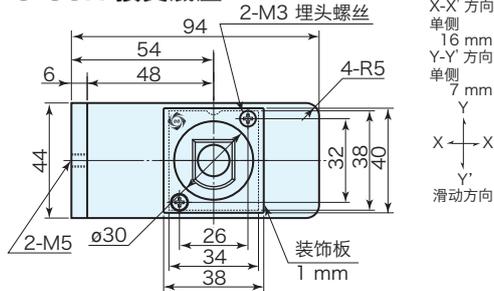
上框



门扇侧



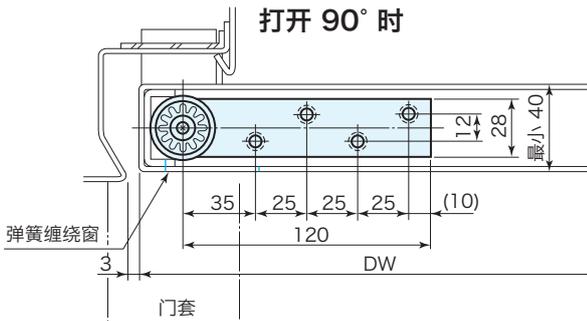
U-3SN 接受底座



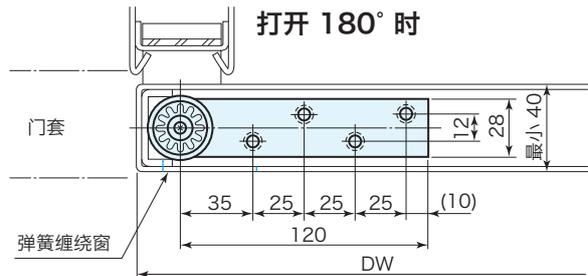
弹簧固定销: 1 件



打开 90° 时



打开 180° 时

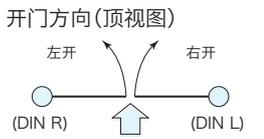


单位: mm

附注

1. 此图中显示的是右开门的安装示例。铰链本体的两侧都有弹簧缠绕窗。
2. 必须从顶枢轴使用铅锤调整接受底座使其居中。必须将底座牢固焊接在底板上。
3. 要覆盖门上为速度控制窗和弹簧缠绕窗准备的切口, 请使用产品随附的橡胶装饰板。(请参见第 29 页)

型号	适用门扇尺寸 (mm)	适用门扇尺寸 (mm)			门扇重量 (kg)	闭合力 (N·m)	弹簧固定系统	最大开门角度	指示标签
		W	H	D					
A-14HR	右开	最大 1400	最大 2100	最小 40	最大 130	19.7	滚入系统	180°左或右 单向开门	R : 绿色 L : 黄色
A-14HL	左开								

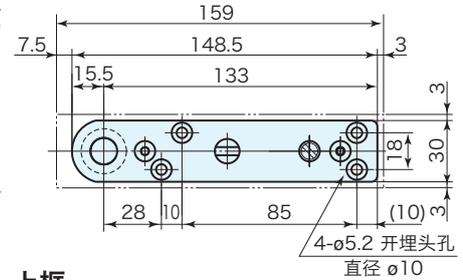


顶枢轴	接受底座
N-21B	U-3SN

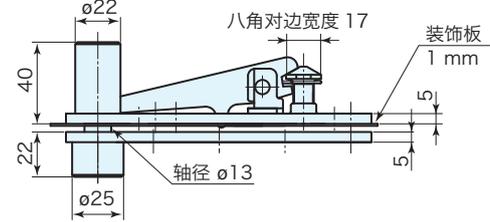
* 此图中显示的是右开式。

N-21B 顶枢轴

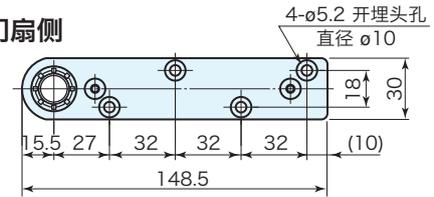
调整螺丝头的形状为八角对边宽度 17。



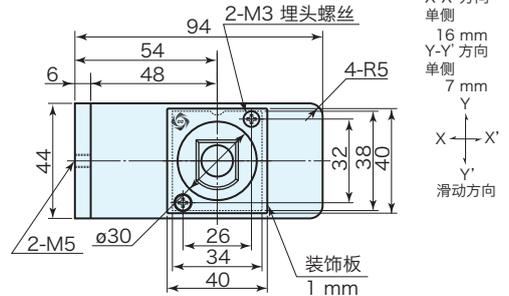
上框



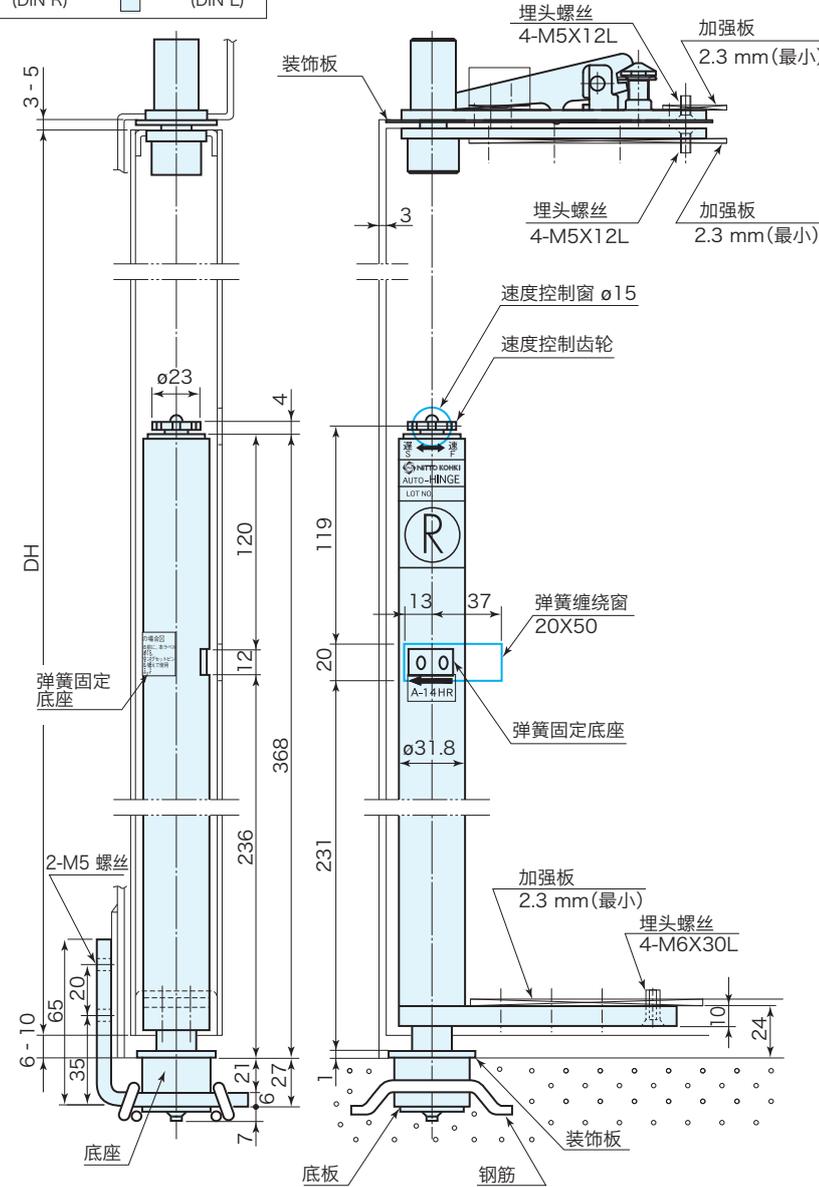
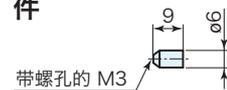
门扇侧



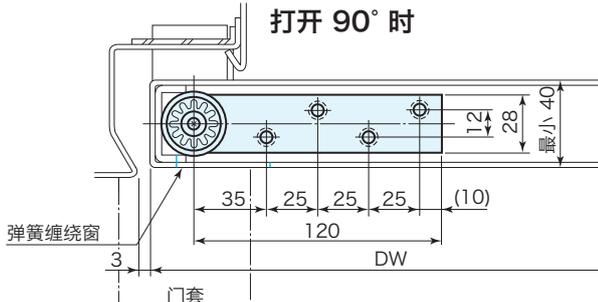
U-3SN 接受底座



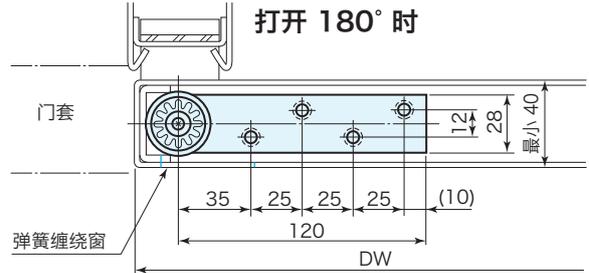
弹簧固定销: 1 件



打开 90° 时



打开 180° 时

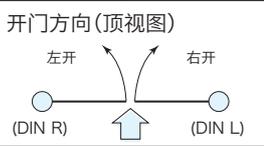


单位: mm

附注

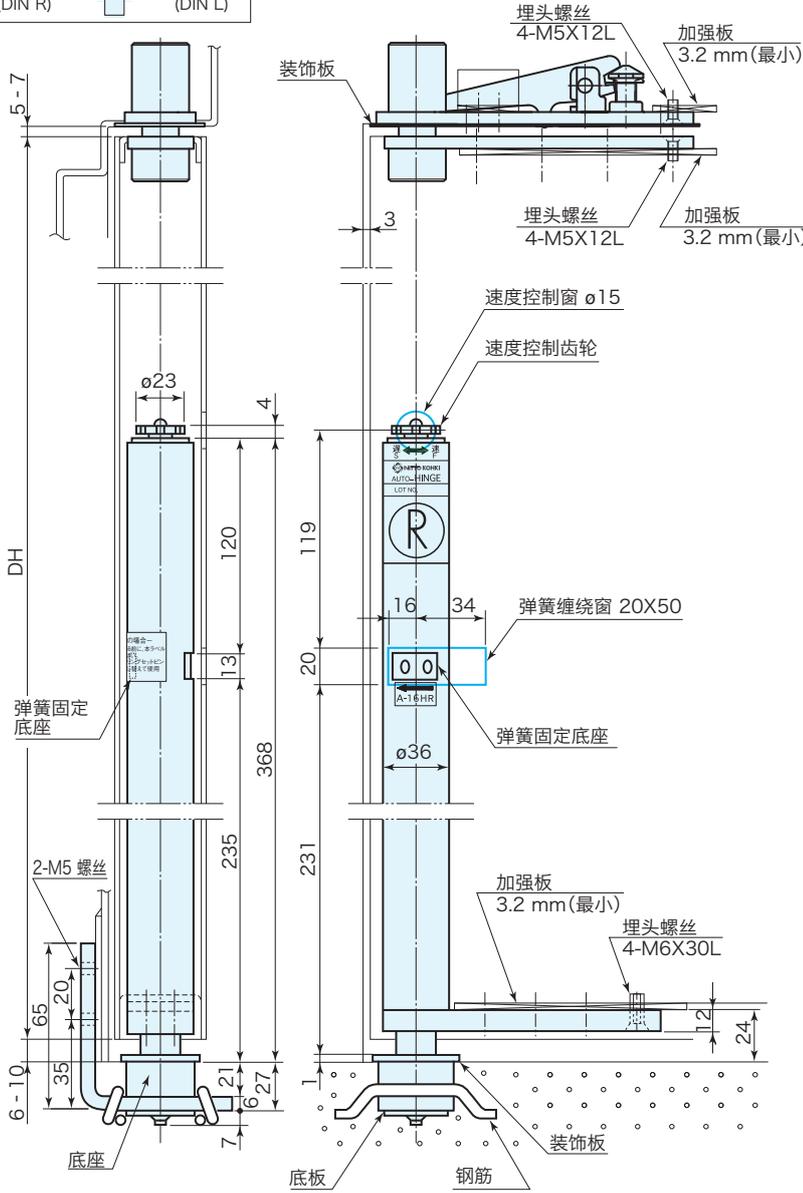
1. 此图中显示的是右开门的安装示例。铰链本体的两侧都有弹簧缠绕窗。
2. 必须从顶枢轴使用铅锤调整接受底座使其居中。必须将底座牢固焊接在底板上。
3. 要覆盖门上为速度控制窗和弹簧缠绕窗准备的切口, 请使用产品随附的橡胶装饰板。(请参见第 29 页)

型号	适用门扇尺寸 (mm)	适用门扇尺寸 (mm)			门扇重量 (kg)	闭合力 (N·m)	弹簧固定系统	最大开门角度	指示标签
		W	H	D					
A-16HR	右开	最大 1600	最大 2400	最小 45	最大 160	24.6	滚入系统	180°左或右 单向开门	R : 绿色 L : 黄色
A-16HL	左开								



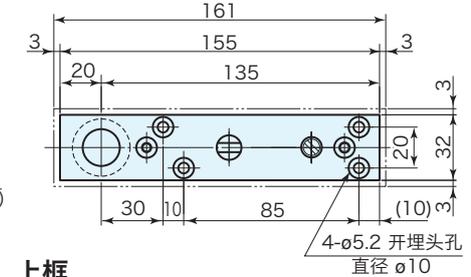
顶枢轴	接受底座
N-22B	U-3SN

* 此图中显示的是右开式。

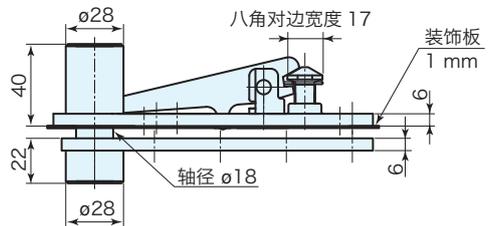


N-22B 顶枢轴

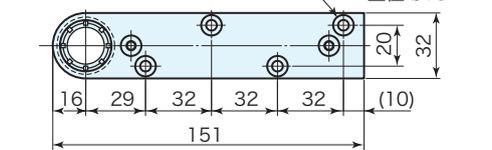
调整螺丝头的形状为八角对边宽度 17。



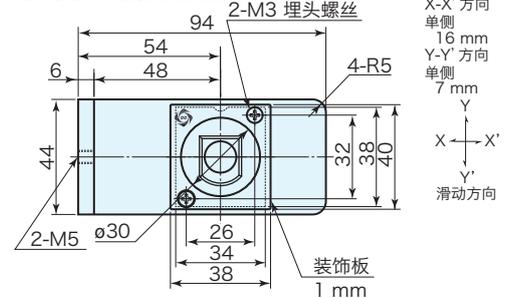
上框



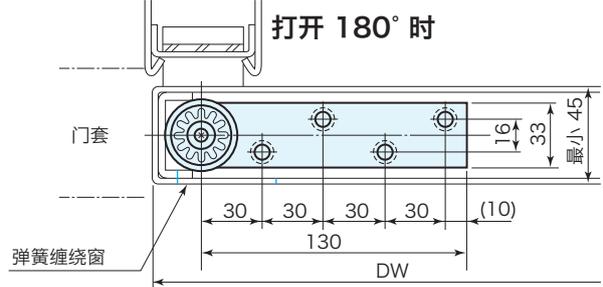
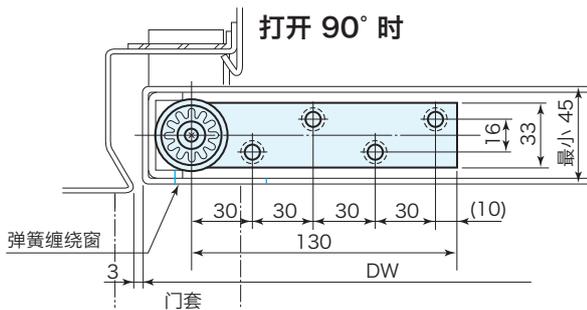
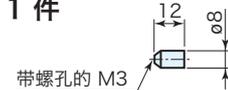
门扇侧



U-3SN 接受底座



弹簧固定销: 1 件

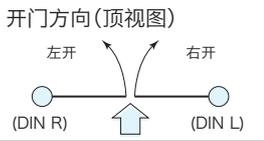


单位: mm

附注

1. 此图中显示的是右开门的安装示例。铰链本体的两侧都有弹簧缠绕窗。
2. 必须从顶枢轴使用铅锤调整接受底座使其居中。必须将底座牢固焊接在底板上。
3. 要覆盖门上为速度控制窗和弹簧缠绕窗准备的切口, 请使用产品随附的橡胶装饰板。(请参见第 29 页)

型号	适用门扇尺寸 (mm)	门扇重量 (kg)			闭合力 (N·m)	弹簧固定系统	最大开门角度	指示标签	
		W	H	D					
A-22R	右开	最大 2200	最大 2400	最小 50	最大 240	49.1	滚入系统	180°左或右 单向开门	R : 绿色 L : 黄色
A-22L	左开								

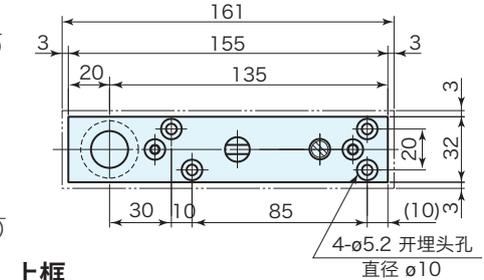
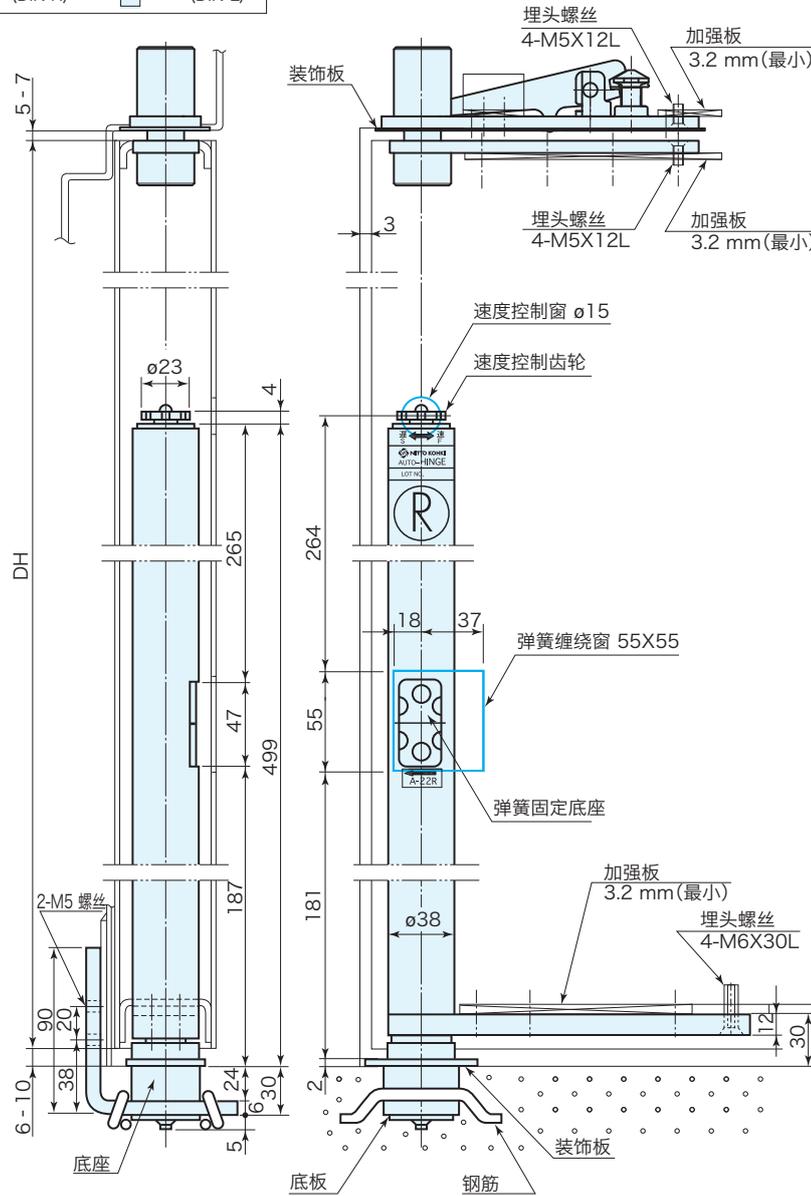


顶枢轴	接受底座
N-22B	U-6SN

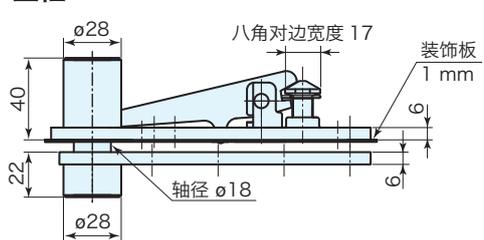
* 此图中显示的是右开式。

N-22B 顶枢轴

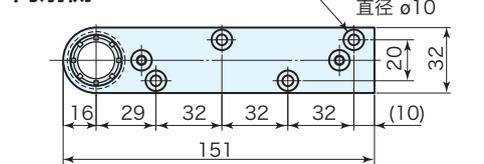
调整螺丝头的形状为八角对边宽度 17。



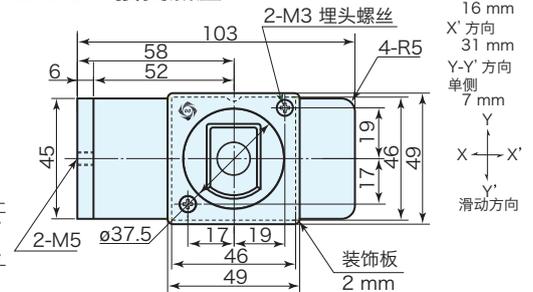
上框



门扇侧



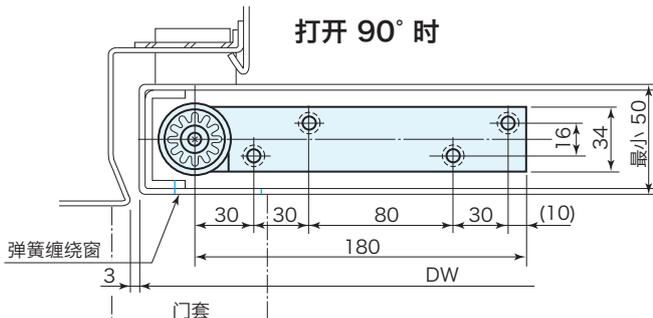
U-6SN 接受底座



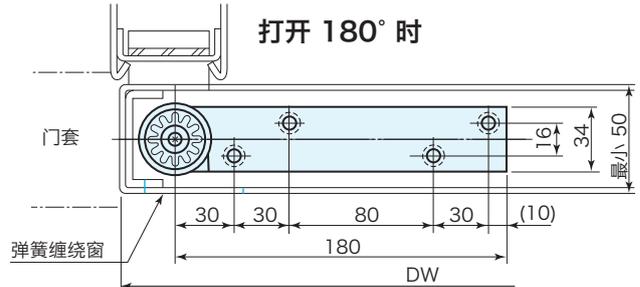
弹簧固定销: 2 件



打开 90° 时



打开 180° 时

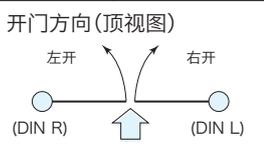


单位: mm

附注

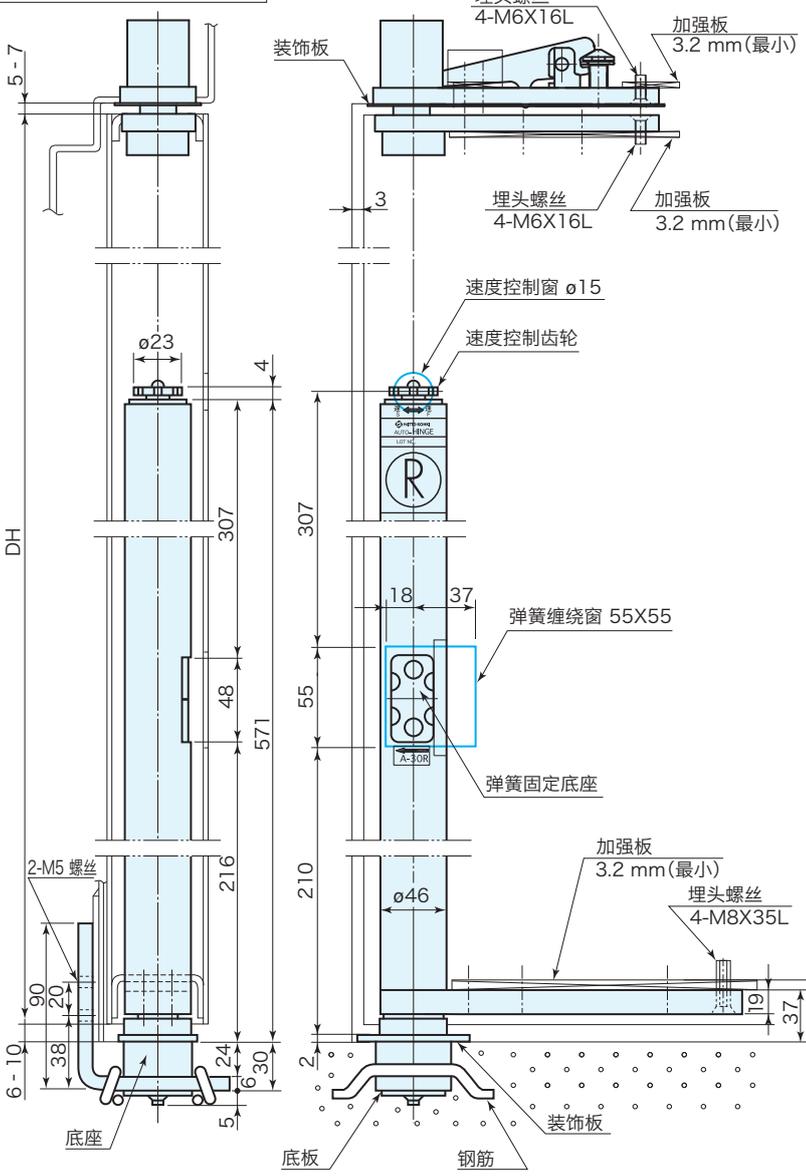
1. 此图中显示的是右开门的安装示例。
2. 必须从顶枢轴使用铅锤调整接受底座使其居中。必须将底座牢固焊接在底板上。
3. 要覆盖门上为速度控制窗和弹簧缠绕窗准备的切口, 请使用产品随附的橡胶装饰板。(请参见第 29 页)

型号	适用门扇尺寸 (mm)	适用门扇尺寸 (mm)			门扇重量 (kg)	闭合力 (N·m)	弹簧固定系统	最大开门角度	指示标签
		W	H	D					
A-30R	右开	最大 3000	最大 2600	最小 55	最大 410	68.7	滚入系统	180°左或右 单向开门	R : 绿色 L : 黄色
A-30L	左开								



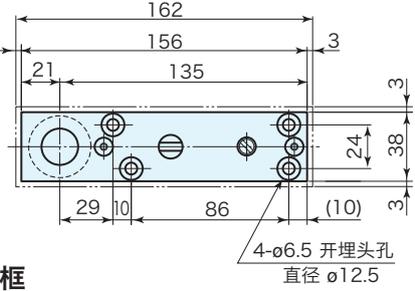
顶枢轴	接受底座
N-23B	U-7SN

* 此图中显示的是右开式。

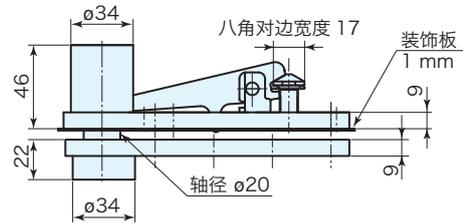


N-23B 顶枢轴

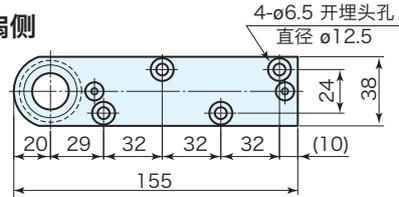
调整螺丝头的形状为八角对边宽度 17。



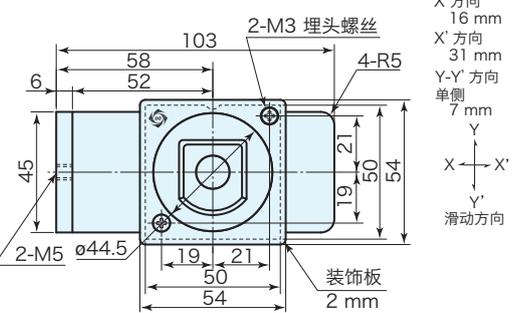
上框



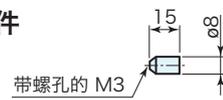
门扇侧



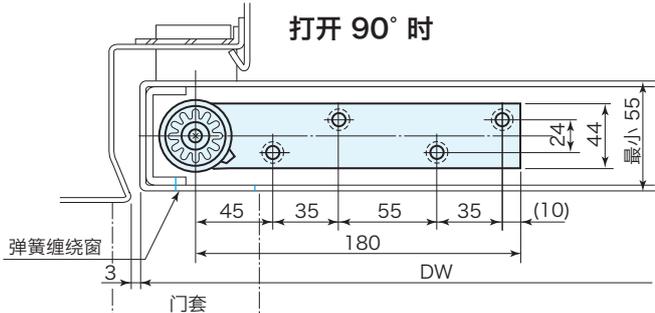
U-7SN 接受底座



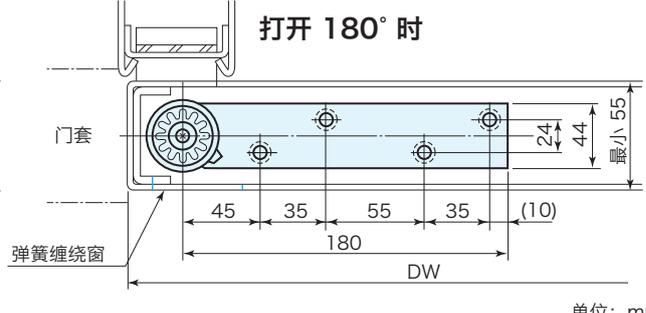
弹簧固定销：2 件



打开 90° 时



打开 180° 时

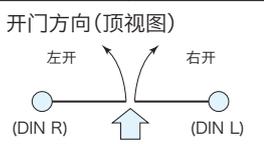


单位: mm

附注

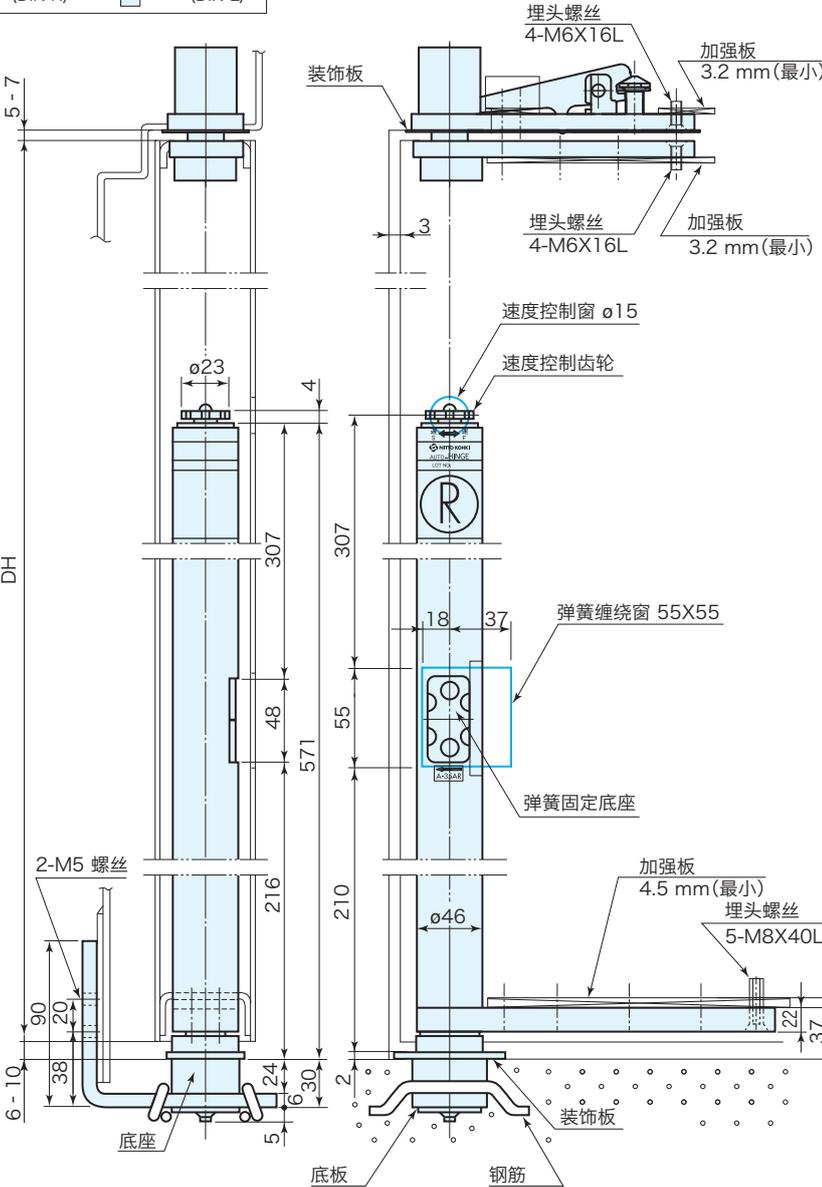
1. 此图中显示的是右开门的安装示例。
2. 必须从顶枢轴使用铅锤调整接受底座使其居中。必须将底座牢固焊接在底板上。
3. 要覆盖门上为速度控制窗和弹簧缠绕窗准备的切口, 请使用产品随附的橡胶装饰板。(请参见第 29 页)

型号	适用门扇尺寸 (mm)	适用门扇尺寸 (mm)			门扇重量 (kg)	闭合力 (N·m)	弹簧固定系统	最大开门角度	指示标签
		W	H	D					
A-35AR	右开	最大 3500	最大 3000	最小 55	最大 650	73.6	滚入系统	180°左或右 单向开门	R : 绿色 L : 黄色
A-35AL	左开								



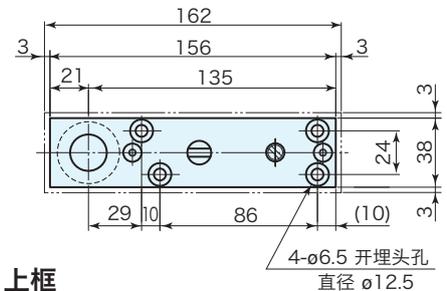
顶枢轴	接受底座
N-23B	U-7SN

* 此图中显示的是右开式。

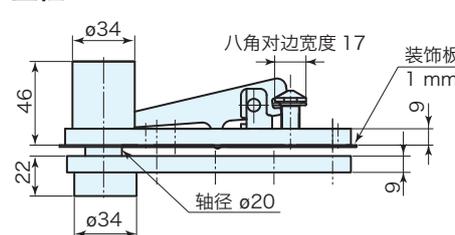


N-23B 顶枢轴

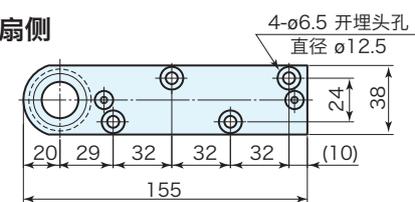
调整螺丝头的形状为八角对边宽度 17。



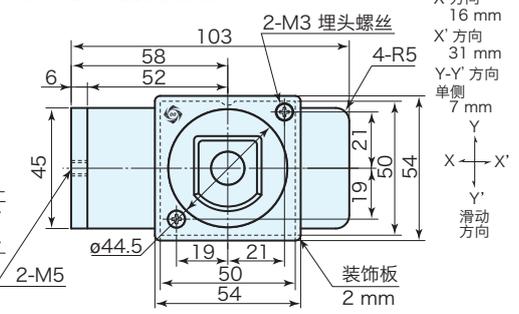
上框



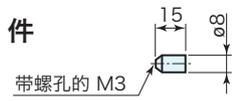
门扇侧



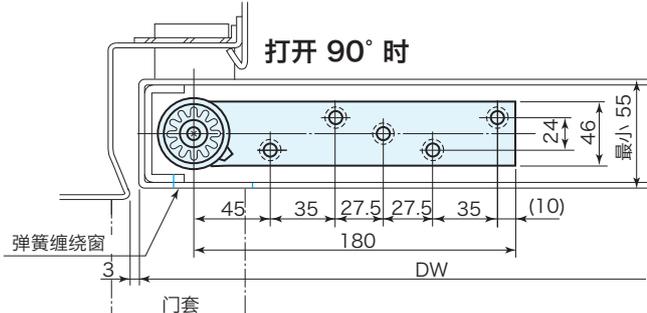
U-7SN 接受底座



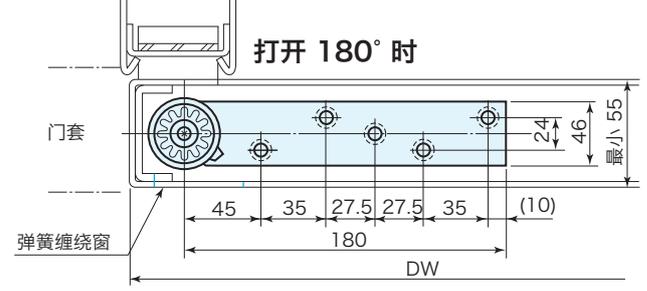
弹簧固定销: 2 件



打开 90° 时



打开 180° 时

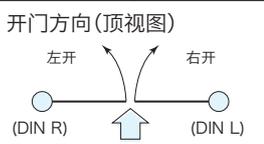


单位: mm

附注

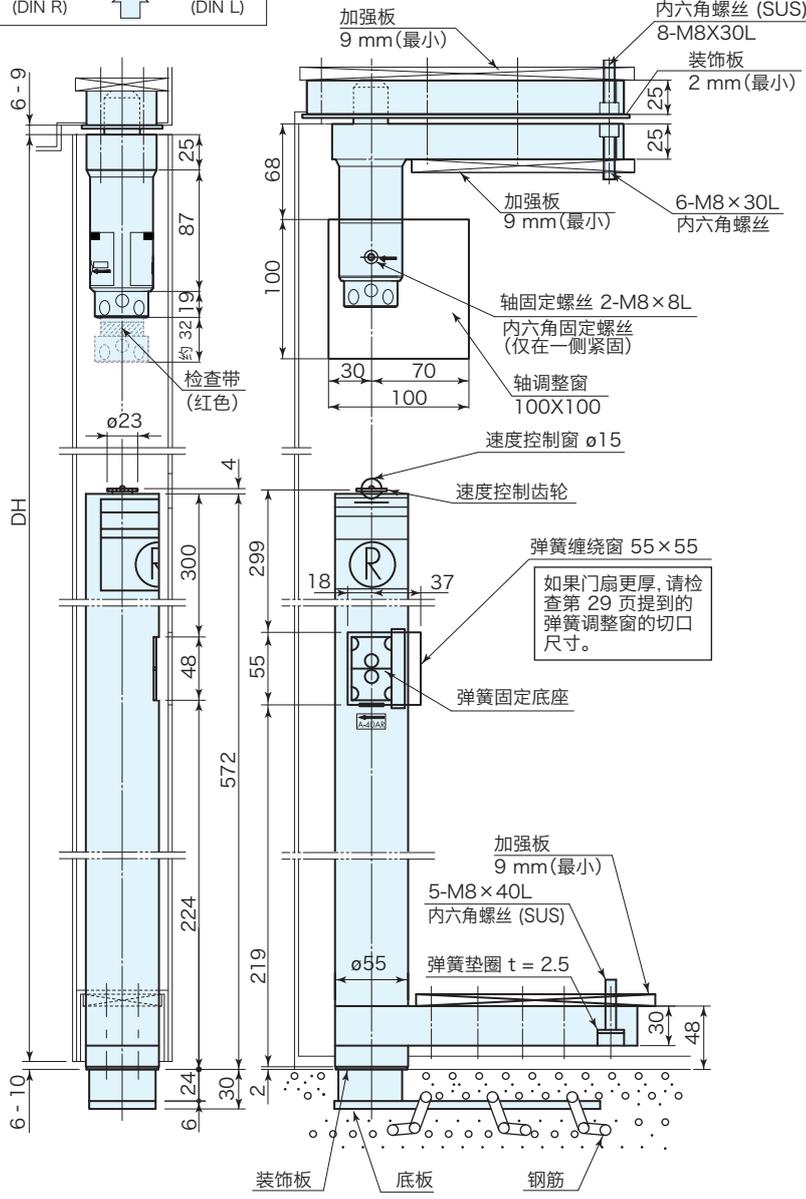
1. 此图中显示的是右开门的安装示例。
2. 必须从顶枢轴使用铅锤调整接受底座使其居中。必须将底座牢固焊接在底板上。
3. 要覆盖门上为速度控制窗和弹簧缠绕窗准备的切口, 请使用产品随附的橡胶装饰板。(请参见第 29 页)

型号	适用门扇尺寸 (mm)	适用门扇尺寸 (mm)			门扇重量 (kg)	闭合力 (N·m)	弹簧固定系统	最大开门角度	指示标签
		W	H	D					
A-40AR	右开	最大 4000	最大 3000	最小 65	最大 1000	78.5	滚入系统	180°左或右 单向开门	R : 绿色 L : 黄色
A-40AL	左开								

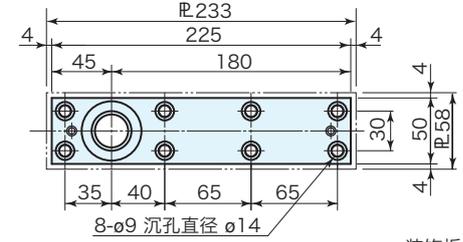


顶枢轴	接受底座
N-25B	U-7N

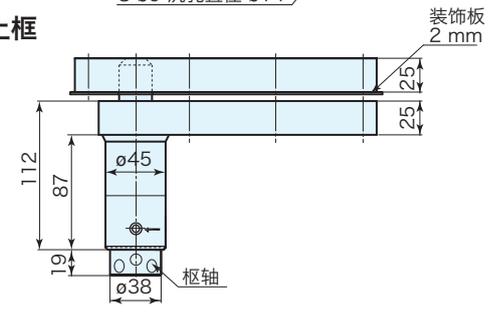
* 此图中显示的是右开式。



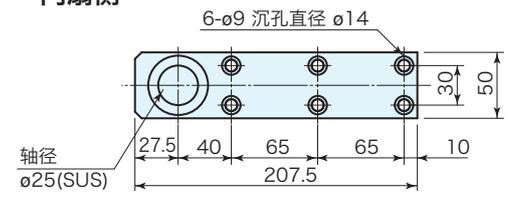
N-25B 顶枢轴



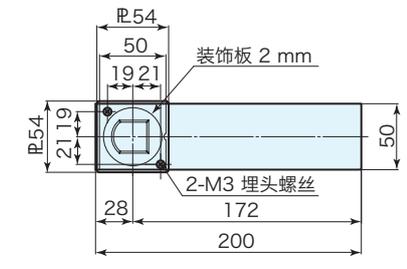
上框



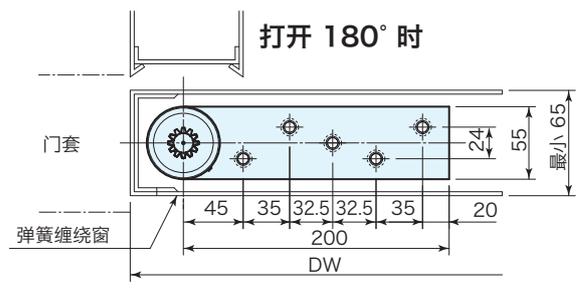
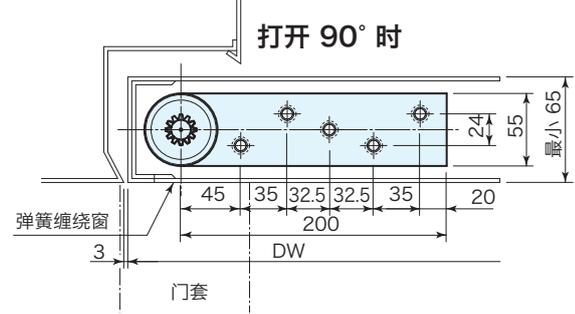
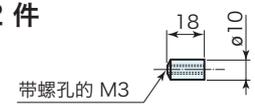
门扇侧



U-7N 固定接受底座



弹簧固定销: 2 件

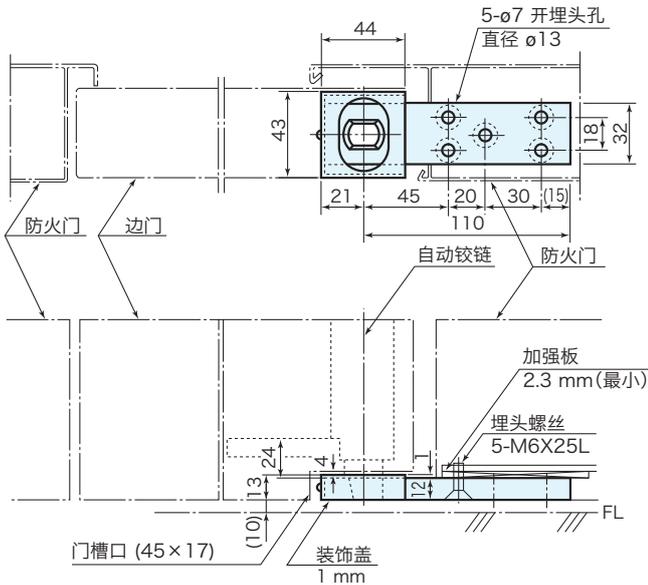


单位: mm

- 附注
1. 此图中显示的是右开门的安装示例。
 2. 必须从顶枢轴使用铅锤调整接受底座使其居中。必须将底座牢固焊接在底板上。
 3. 要覆盖门上为速度控制窗和弹簧缠绕窗准备的切口, 请使用产品随附的橡胶装饰板。(请参见第 29 页) 请为顶枢轴的轴固定窗准备装饰盖。
 4. 将对每个安装点施加大力。请进行充分的加强。
 5. 向上旋转轴, 将顶枢轴牢固固定。牢固紧固轴固定螺丝。

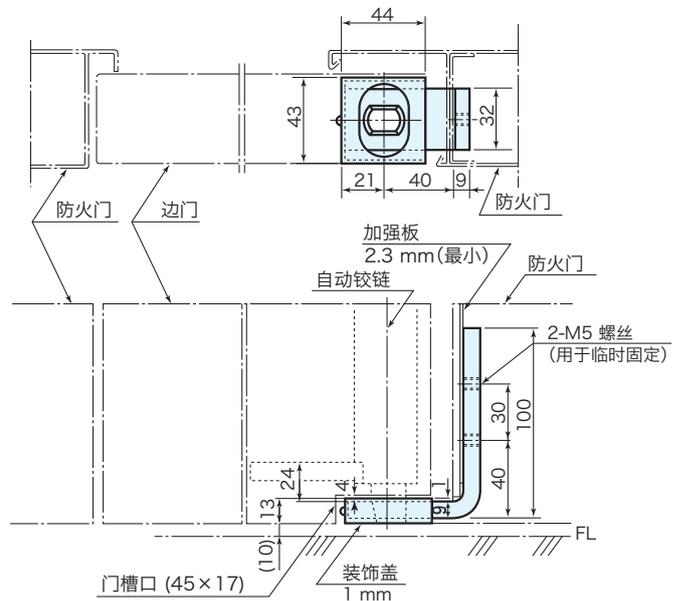
接受底座(可选)

- 无下框边门的接受底座 - U-2F 型



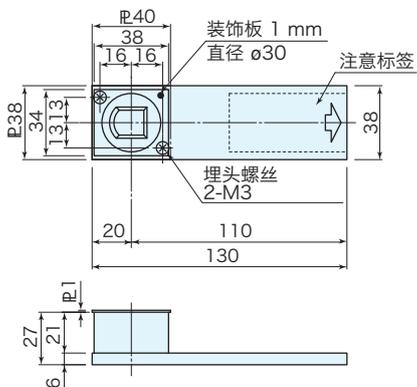
NU-3L 型

* 对于 85 kg-130 kg 重的门, 另有适用的型号。
(型号: NU-3LA, 请参见第 18 页。)

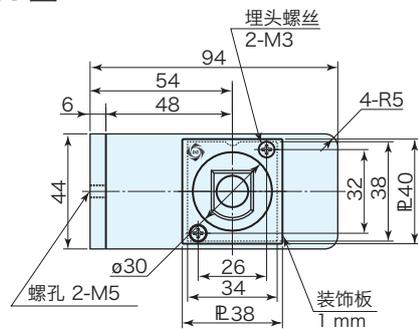


- ❶ 此接受底座适用于无下框的边门。
- ❷ 适用边门尺寸: 重 85 kg 以下, 门厚 40-45 mm。
- ❸ 若门不是很厚或无需装饰盖时, 请取下装饰盖。
- ❹ 使用至少厚 3.2 mm、长 200 mm 的加强钢板。

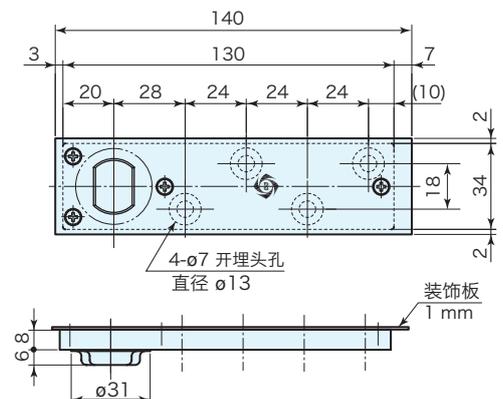
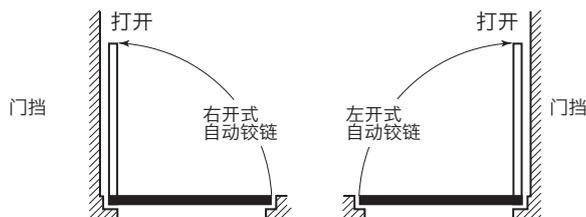
固定接受底座 U-3N 型



滑动接受底座 U-3SN 型



- 排烟门的接受底座 - U-2NH 型

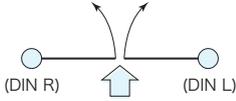


●用于排烟门或进气门(自动开门)时, 请在左右相对使用自动铰链。并请使用 U-2NH 接受底座。

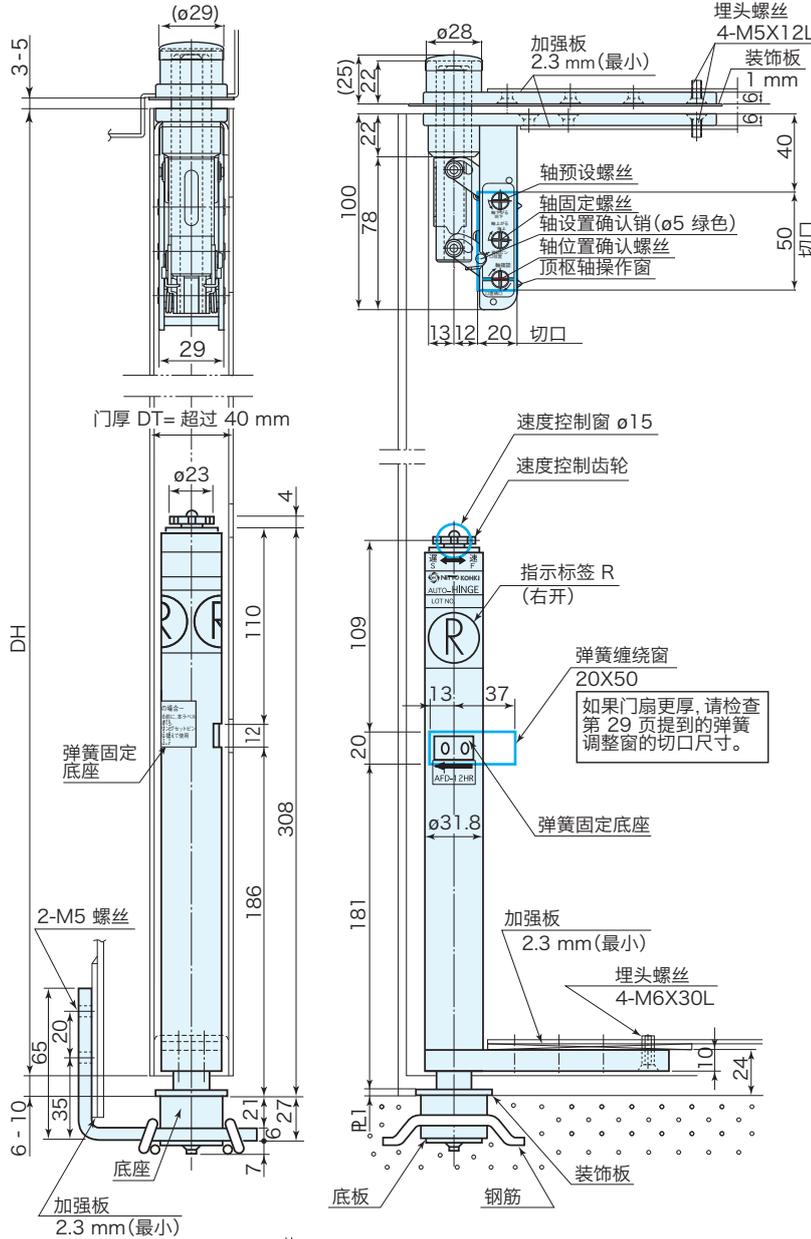
单位: mm

型号	适用门扇尺寸 (mm)	门扇重量 (kg)	闭合力 (N·m)	弹簧固定系统	最大开门角度	指示标签
AFD-12HR-M	右开	最大 1200 最大 2100 最小 40	最大 100	15.7	滚入系统	180°左或右 单向开门
AFD-12HL-M	左开					R : 红色 L : 白色

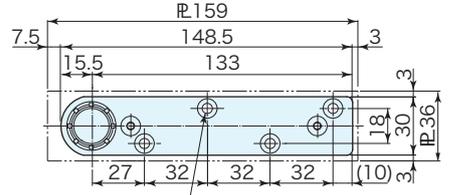
* 此图中显示的是右开式。



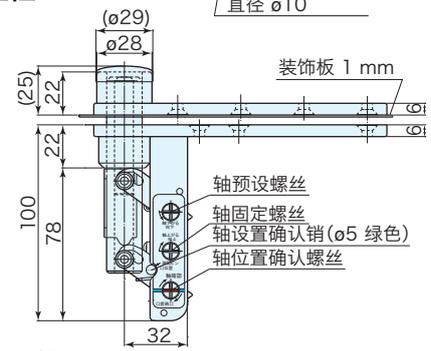
顶枢轴	接受底座
NKOS-M18	U-3SN



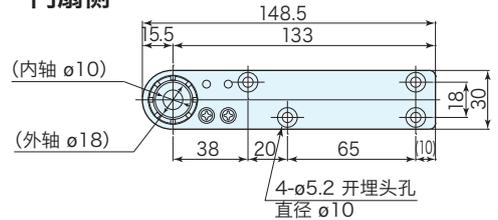
双轴式 NKOS-M18 顶枢轴



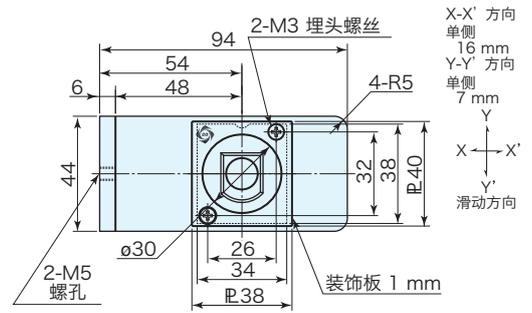
上框



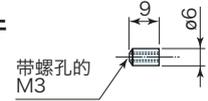
门扇侧



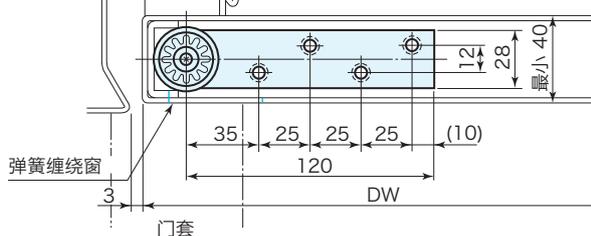
U-3SN 接受底座



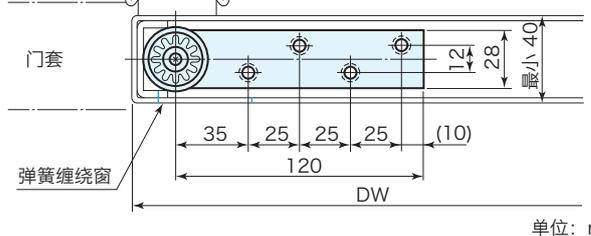
弹簧固定销: 1 件



打开 90° 时



打开 180° 时



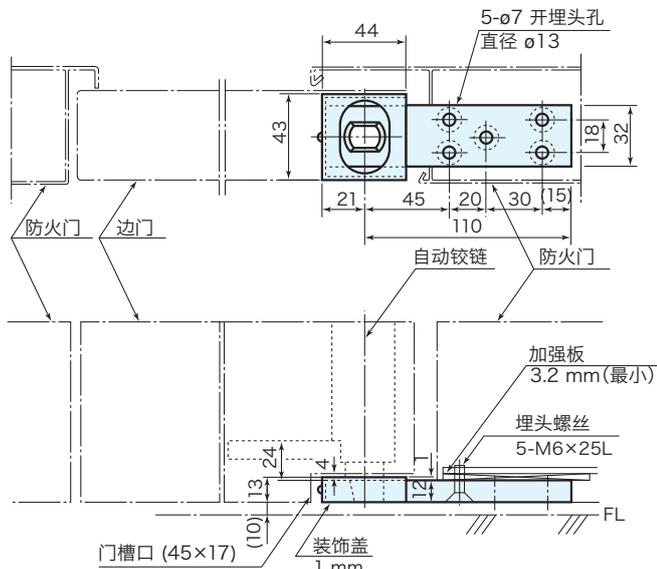
单位: mm

附注

1. 此图中显示的是右开门的安装示例。铰链本体的两侧都有弹簧缠绕窗。
2. 要覆盖门上为速度控制窗和弹簧缠绕窗准备的切口, 请使用产品随附的橡胶装饰板。(请参见第 29 页)
3. 必须从顶枢轴使用铅锤调整接受底座使其居中。必须将底座牢固焊接在底板上。
4. 将预设销插入固定孔时, 请使用产品随附的预设销安装螺丝 (M3X50)。

接受底座(可选)

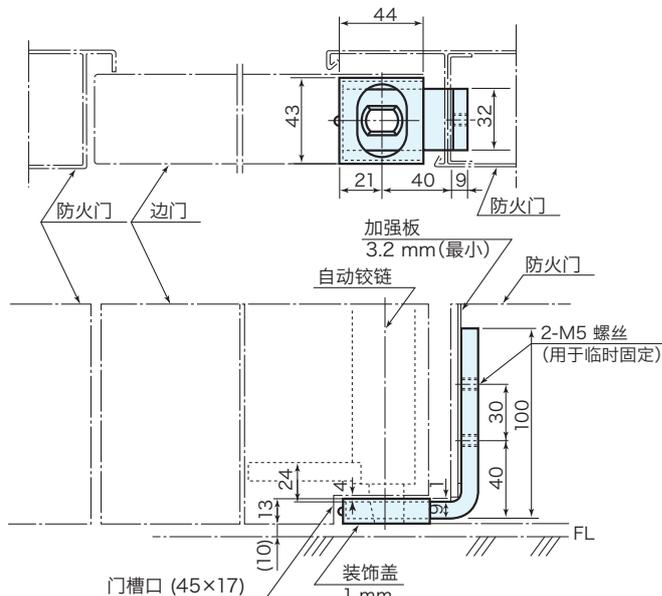
- 无下框边门的接受底座 - U-2F 型



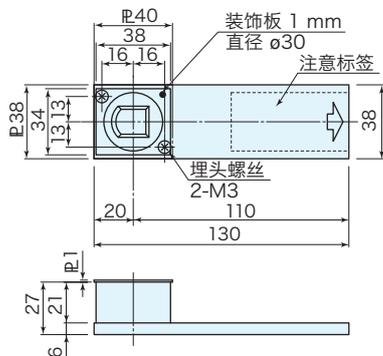
- ❶ 此接受底座适用于无下框的边门。
- ❷ 适用边门尺寸: 重 85 kg 以下, 门厚 40-45 mm。
- ❸ 若门不是很厚或无需装饰盖时, 请取下装饰盖。
- ❹ 使用至少厚 3.2 mm、长 200 mm 的加强钢板。

NU-3L 型

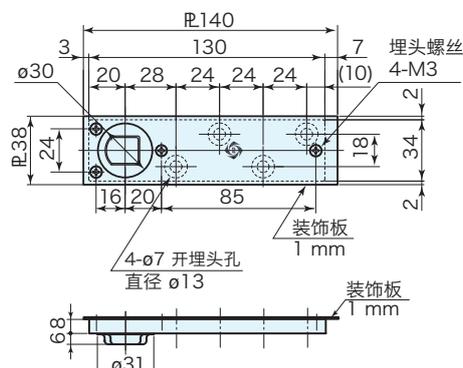
* 对于 85 kg-130 kg 重的门, 另有适用的型号。
(型号: NU-3LA, 请参见第 18 页。)



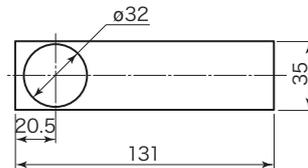
固定接受底座 U-3N 型



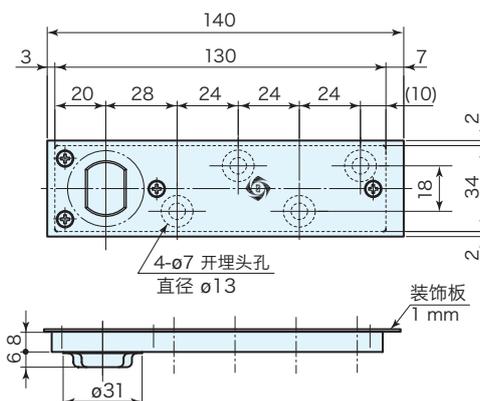
固定接受底座 U-2N 型



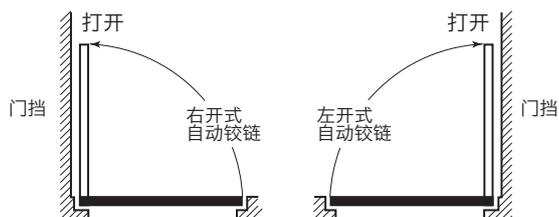
U-2N 接受 底座尺寸



● U-2N 兼容从 AFD-12H 到 16H 的所有型号。



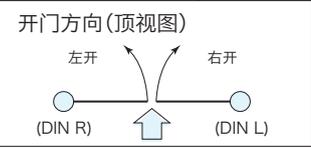
- 排烟门的接受底座 - U-2NH 型



● 用于排烟门或进气门(自动开门)时, 请在左右相对使用自动铰链。并请使用 U-2NH 接受底座。

单位: mm

型号	适用门扇尺寸 (mm)	门扇重量 (kg)	闭合力 (N·m)	弹簧固定系统	最大开门角度	指示标签
AFD-14HR-M	右开	最大 1400 最大 2100 最小 40	最大 130	19.7	滚入系统	180°左或右 单向开门
AFD-14HL-M	左开					R: 红色 L: 白色



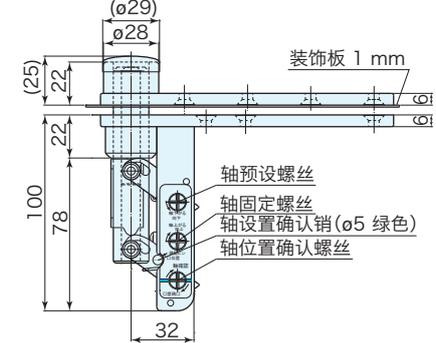
顶枢轴	接受底座
NKOS-M18	U-3SN

* 此图中显示的是右开式。

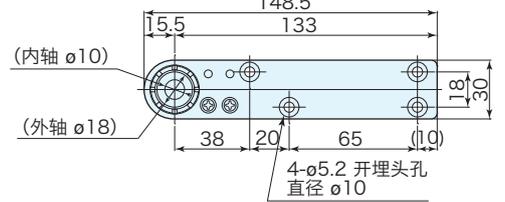
双轴式 NKOS-M18 顶枢轴



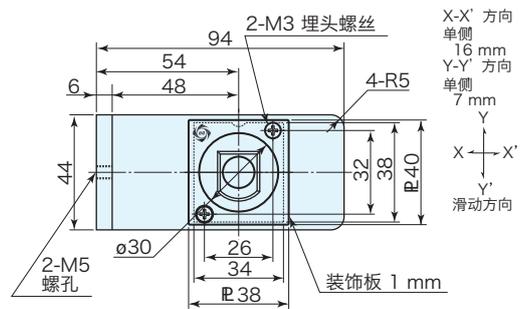
上框



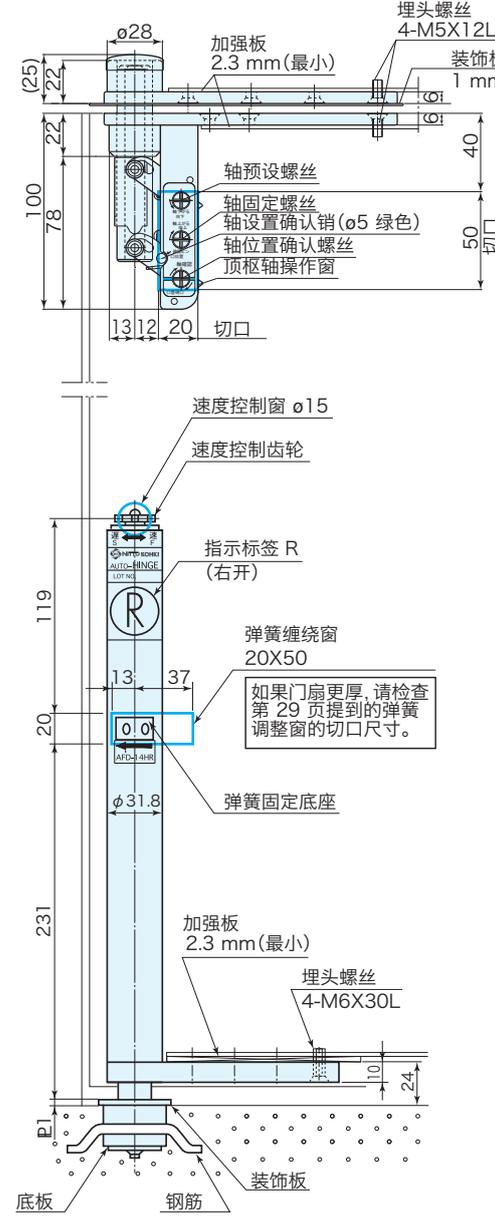
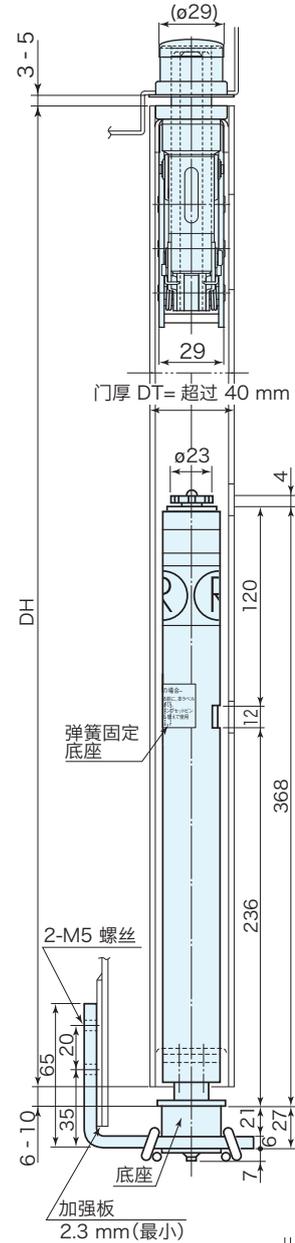
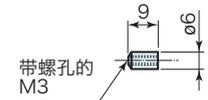
门扇侧



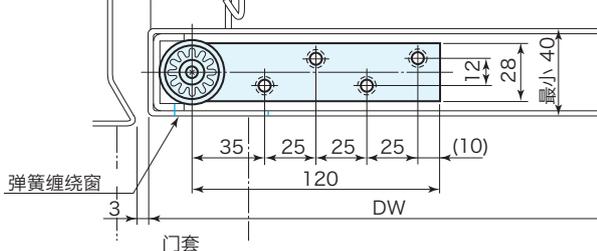
U-3SN 接受底座



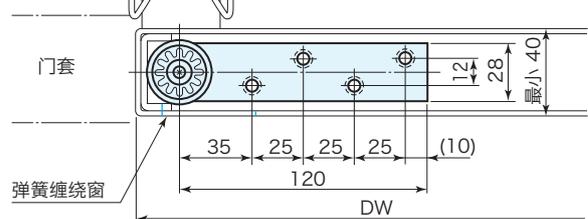
弹簧固定销: 1 件



打开 90° 时



打开 180° 时



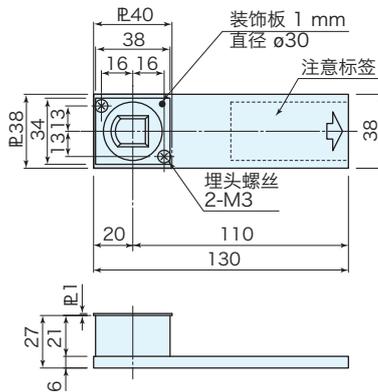
单位: mm

附注

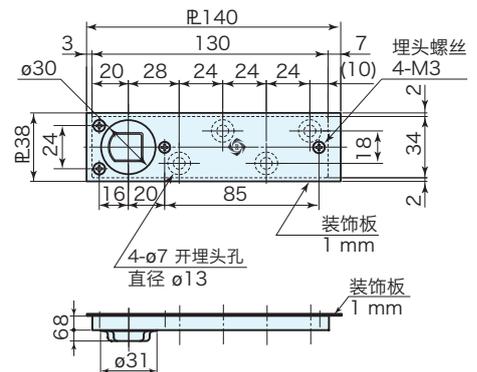
1. 此图中显示的是右开门的安装示例。铰链本体的两侧都有弹簧缠绕窗。
2. 要覆盖门上为速度控制窗和弹簧缠绕窗准备的切口, 请使用产品随附的橡胶装饰板。(请参见第 29 页)
3. 必须从顶枢轴使用铅锤调整接受底座使其居中。必须将底座牢固焊接在底板上。
4. 将预设销插入固定孔时, 请使用产品随附的预设销安装螺丝 (M3X50)。

接受底座(可选)

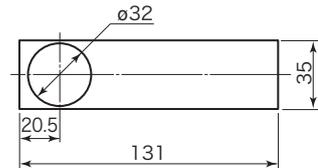
固定接受底座 U-3N 型



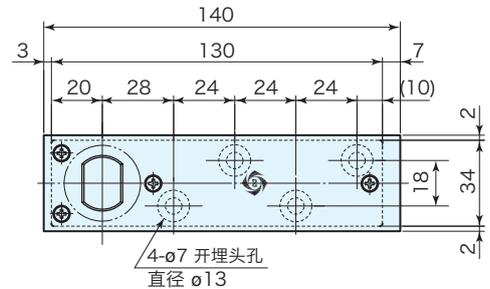
固定接受底座 U-2N 型



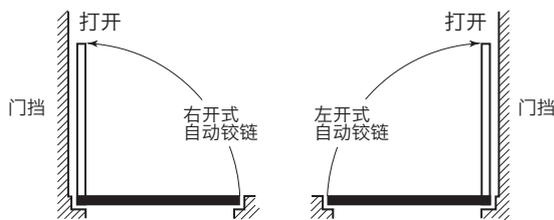
U-2N 接受 底座尺寸



●U-2N 兼容从 AFD-12H 到 16H 的所有型号。

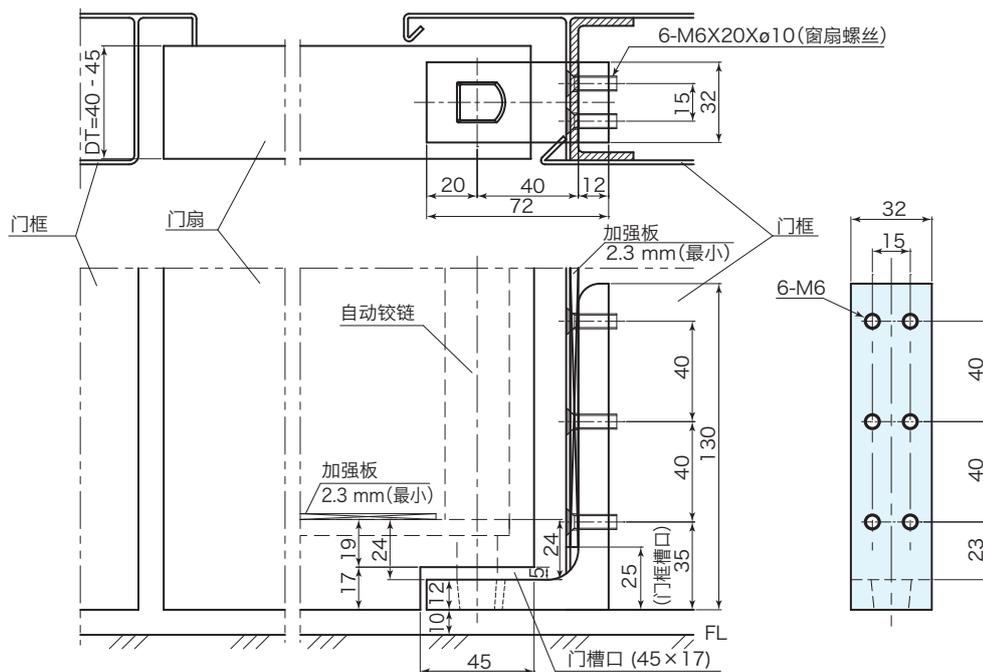


- 排烟门的接受底座 - U-2NH 型



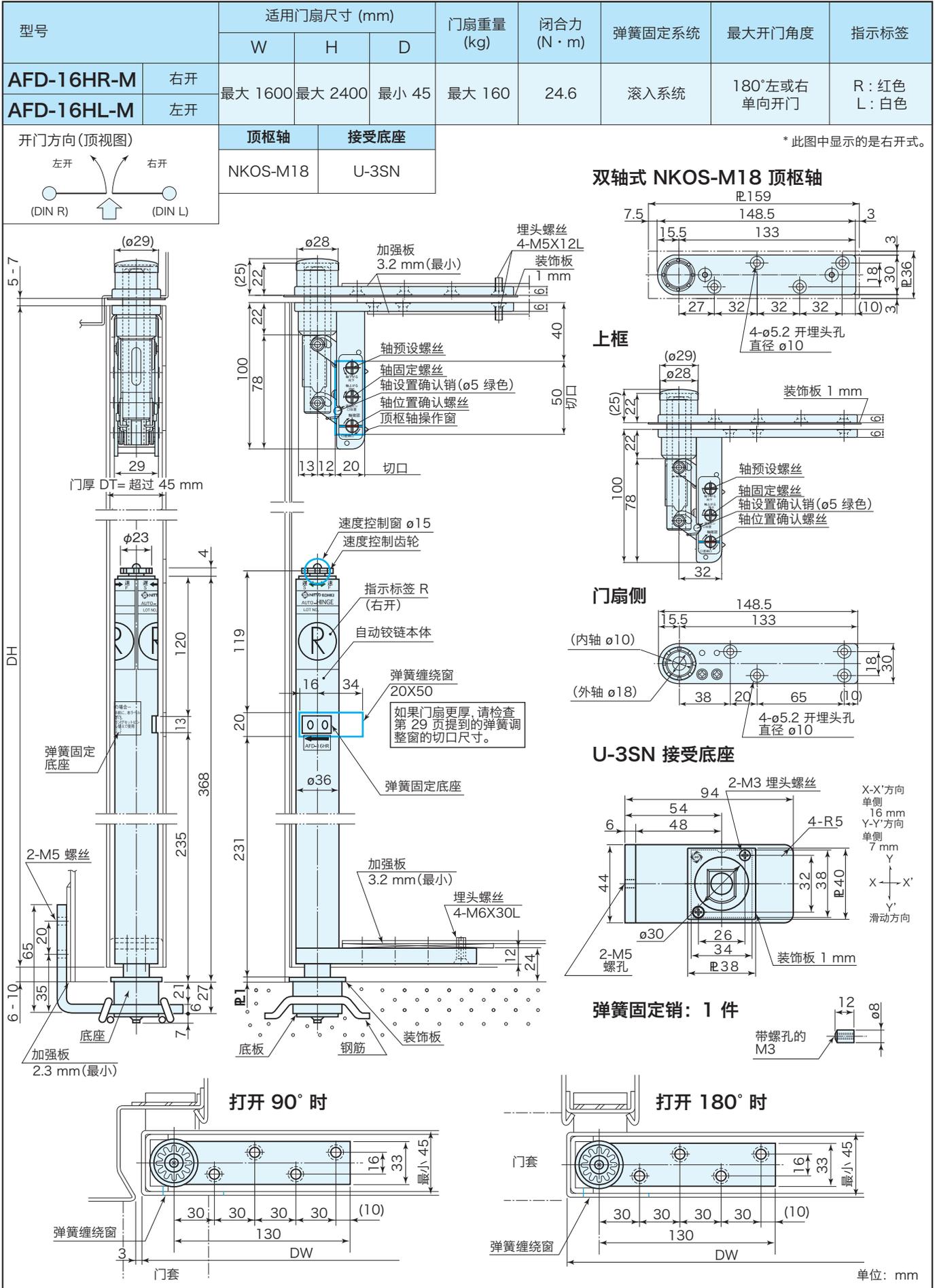
●用于排烟门或进气门(自动开门)时,请在左右相对使用自动铰链。并请使用 U-2NH 接受底座。

- 无下框边门的接受底座 - NU-3LA 型



- ① 适用边门尺寸: 重 130 kg 以下, 门厚 40-45 mm。(兼容 A-8KH 至 14H, AFD-8KH 至 14H)
- ② 对于 NU-3LA, 使用至少厚 3.2 mm、长 200 mm 的加强钢板。对于自动铰链, 使用至少厚 2.3 mm、长 200 mm 的加强钢板。
- ③ NU-3LA 不分左右, 左开和右开门都可以使用。
- ④ 表面处理: 三价铬电镀(白色)。

单位: mm

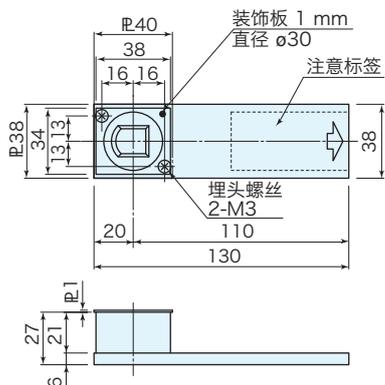


附注

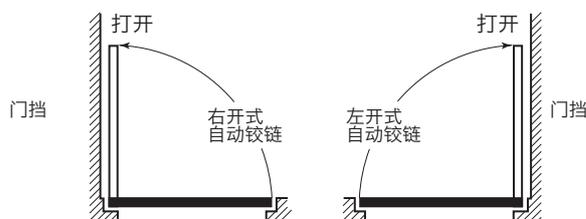
- 此图中显示的是右开门的安装示例。铰链本体的两侧都有弹簧缠绕窗。
- 要覆盖门上为速度控制窗和弹簧缠绕窗准备的切口, 请使用产品随附的橡胶装饰板。(请参见第 29 页)
- 必须从顶枢轴使用铅锤调整接受底座使其居中。必须将底座牢固焊接在底板上。
- 将预设销插入固定孔时, 请使用产品随附的预设销安装螺丝 (M3X50)。

接受底座(可选)

固定接受底座 U-3N 型

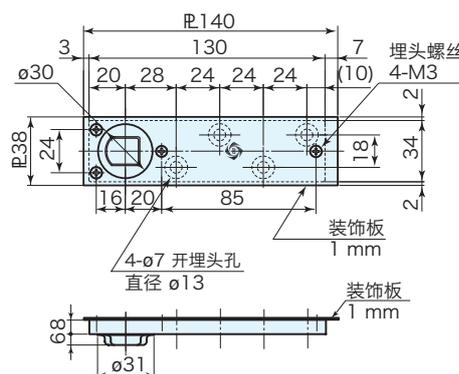


- 排烟门的接受底座 - U-2NH 型

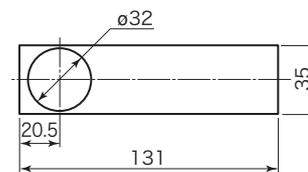


●用于排烟门或进气门(自动开门)时,请在左右相对使用自动铰链。并请使用 U-2NH 接受底座。

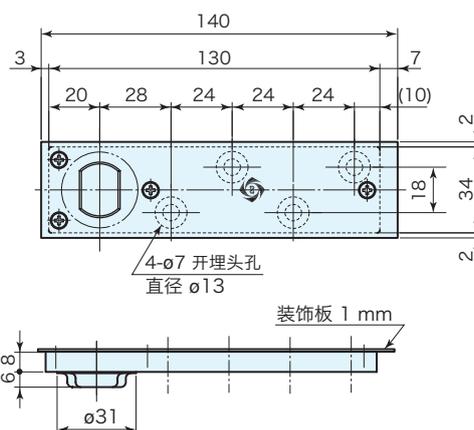
固定接受底座 U-2N 型



U-2N 接受 底座尺寸

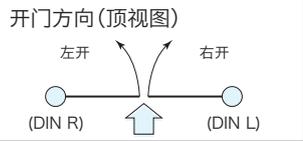


●U-2N 兼容从 AFD-12H 到 16H 的所有型号。



单位: mm

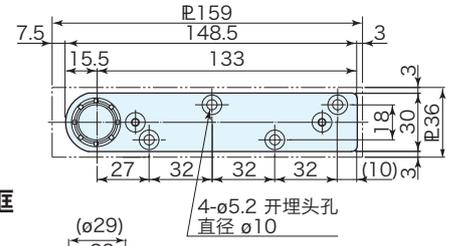
型号	适用门扇尺寸 (mm)	门扇重量 (kg)	闭合力 (N·m)	弹簧固定系统	最大开门角度	指示标签	
							W
AFD-22R-M	右开	最大 2200 最大 2400 最小 50	最大 240	49.1	滚入系统	180°左或右 单向开门	R: 红色 L: 白色
AFD-22L-M	左开						



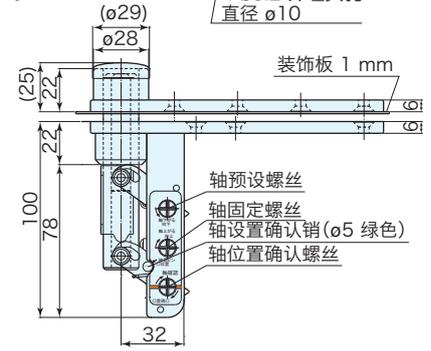
顶枢轴	接受底座
NKOS-M18	U-6SN

* 此图中显示的是右开式。

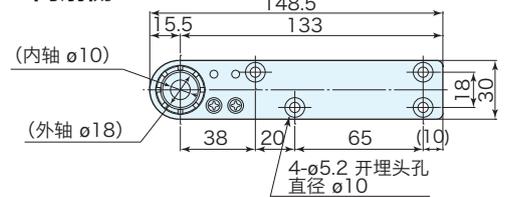
双轴式 NKOS-M18 顶枢轴



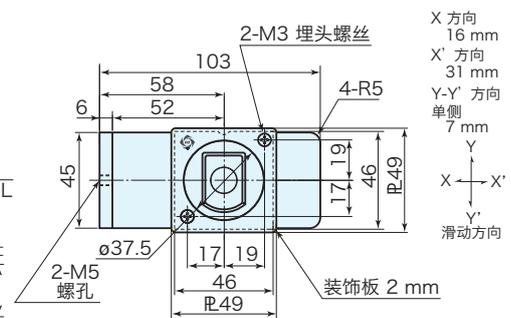
上框



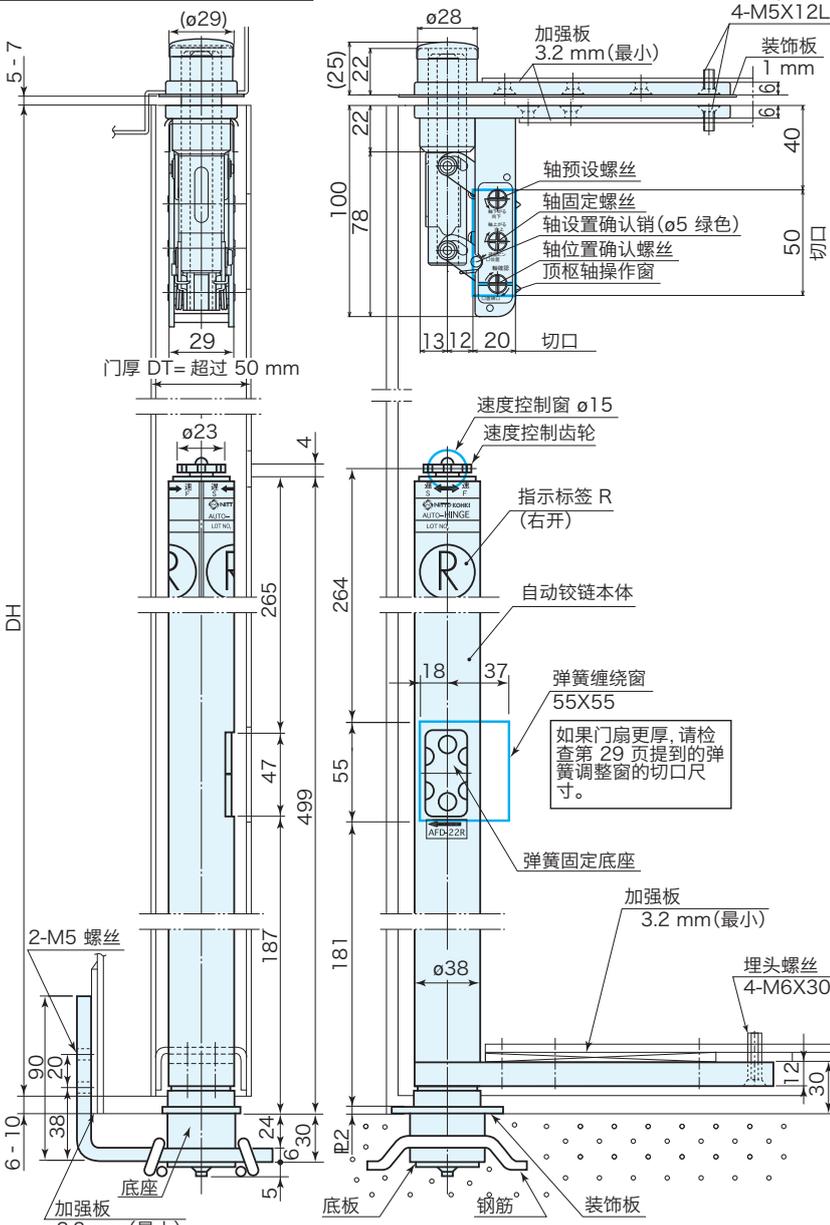
门扇侧



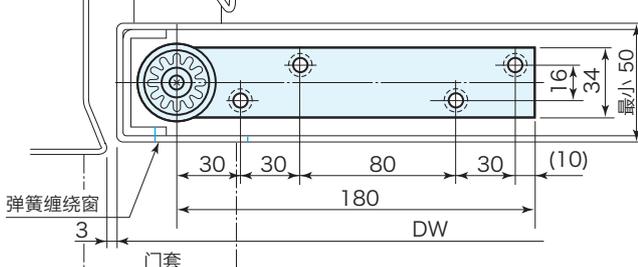
U-6SN 接受底座



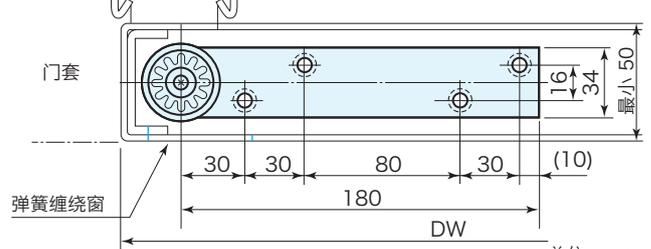
弹簧固定销: 2件



打开 90° 时



打开 180° 时



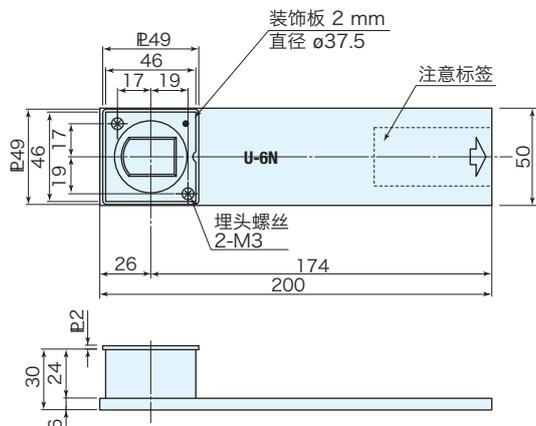
单位: mm

附注

1. 此图中显示的是右开门的安装示例。
2. 要覆盖门上为速度控制窗和弹簧缠绕窗准备的切口, 请使用产品随附的橡胶装饰板。(请参见第 29 页)
3. 必须从顶枢轴使用铅锤调整接受底座使其居中。必须将底座牢固焊接在底板上。
4. 将预设销插入固定孔时, 请使用产品随附的预设销安装螺丝 (M3X50)。

接受底座(可选)

固定接受底座 U-6N 型

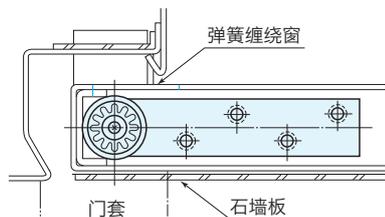


单位: mm

相反侧螺丝调整窗 - 特殊应用(参考图) AFD-22P 型(特殊订货型号)

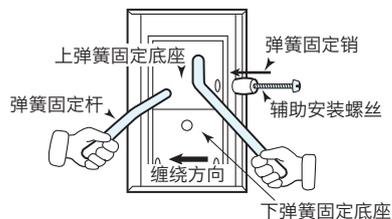
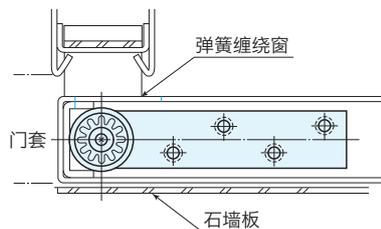
打开 90° 时

此图中显示的是右开式。



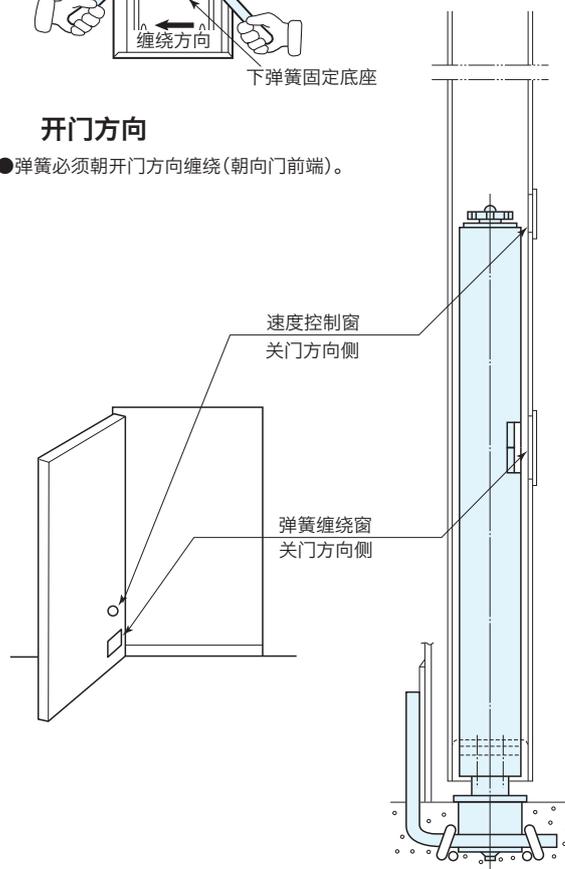
打开 180° 时

此图中显示的是右开式。



开门方向

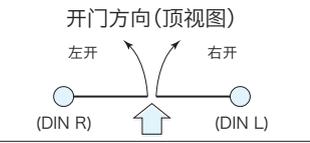
● 弹簧必须朝开门方向缠绕(朝向门前端)。



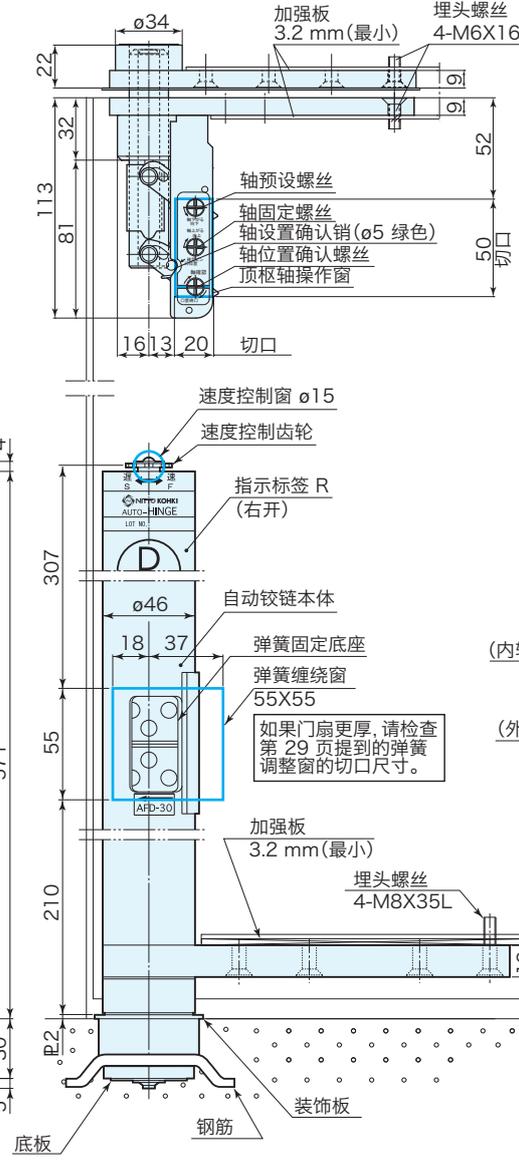
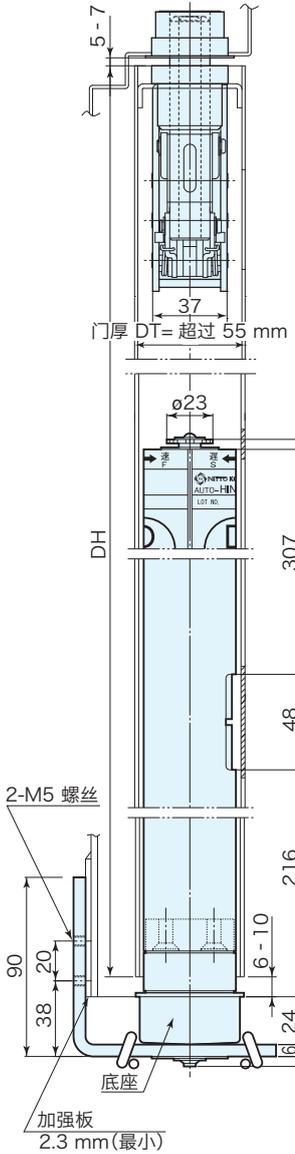
- ① 此型号适合调整窗位于关门方向的特殊应用(例如通常关闭的防火门等)
- ② AFD-22P 的弹簧调整窗位于普通型号的相反侧。
- ③ 要防止在吊装侧与垂直门框冲突, 在缠绕弹簧时请保持门打开 90° 的位置。
- ④ 将预设销插入固定孔时, 请使用产品随附的预设销安装螺丝 (M3X50)。

型号	适用门扇尺寸 (mm)	门扇重量 (kg)	闭合力 (N·m)	弹簧固定系统	最大开门角度	指示标签	
							W
AFD-30R-M	右开	最大 3000 最大 2600 最小 55	最大 410	68.7	滚入系统	180°左或右 单向开门	R : 红色 L : 白色
AFD-30L-M	左开						

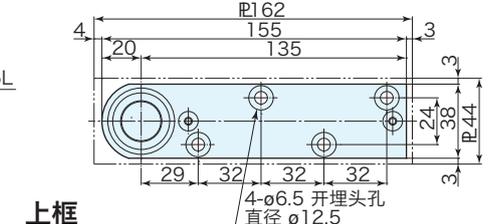
* 此图中显示的是右开式。



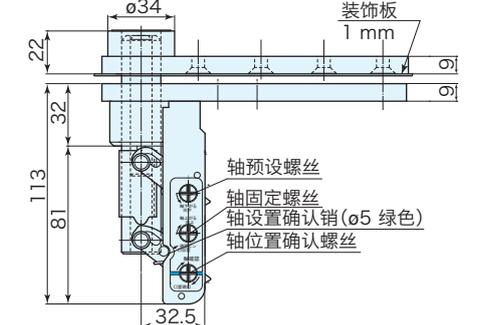
顶枢轴	接受底座
NKOS-M20	U-7SN



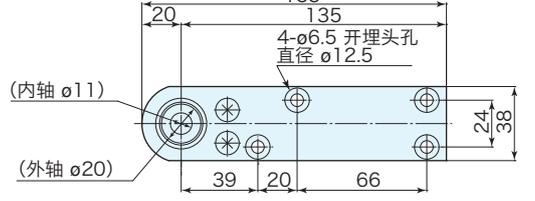
双轴式 NKOS-M20 顶枢轴



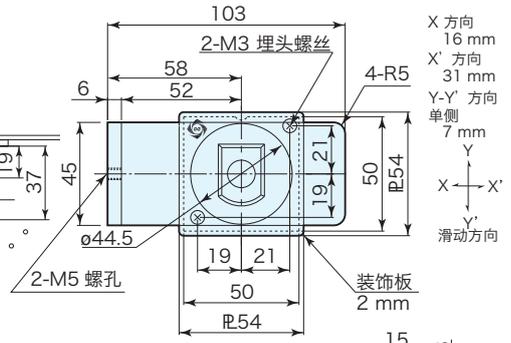
上框



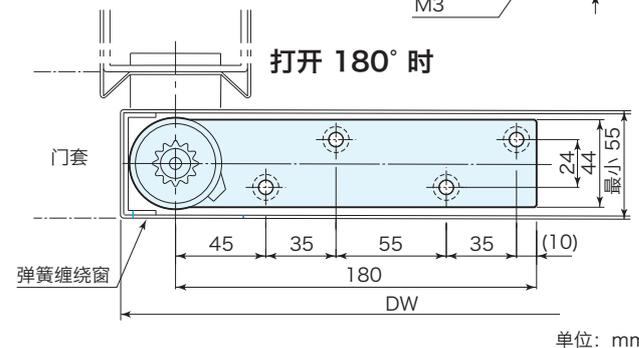
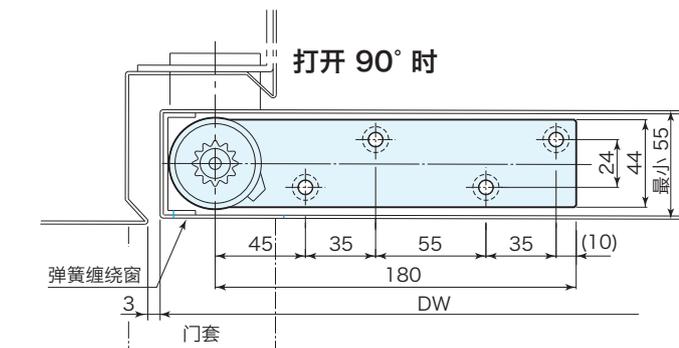
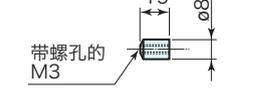
门扇侧



U-7SN 接受底座



弹簧固定销: 2件

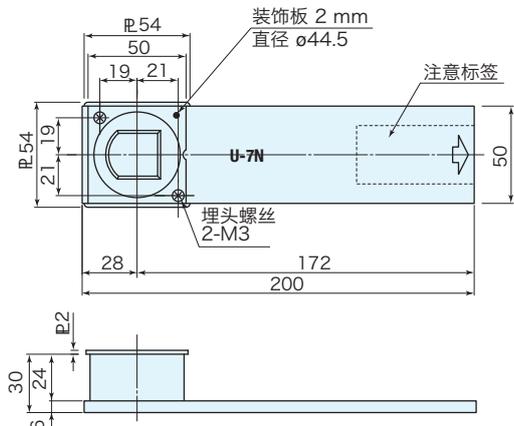


单位: mm

- 附注
1. 此图中显示的是右开门的安装示例。
 2. 要覆盖门上为速度控制窗和弹簧缠绕窗准备的切口, 请使用产品随附的橡胶装饰板。(请参见第 29 页)
 3. 必须从顶枢轴使用铅锤调整接受底座使其居中。必须将底座牢固焊接在底板上。
 4. 将预设销插入固定孔时, 请使用产品随附的预设销安装螺丝 (M3X50)。

接受底座(可选)

固定接受底座
U-7N 型

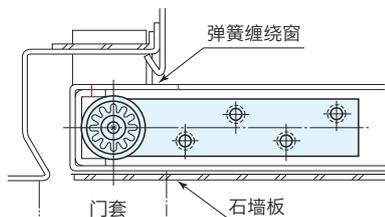


单位: mm

相反侧螺丝调整窗 - 特殊应用(参考图) AFD-30P 型(特殊订货型号)

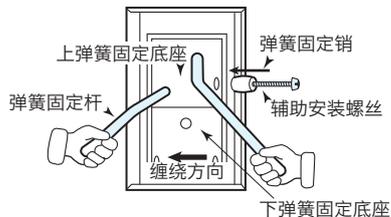
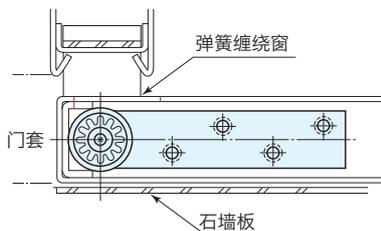
打开 90° 时

此图中显示的是右开式。



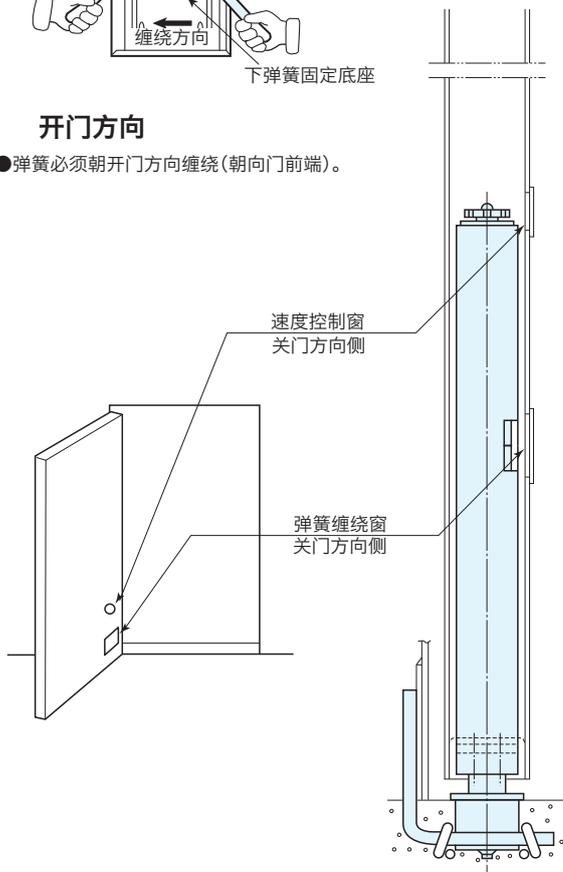
打开 180° 时

此图中显示的是右开式。



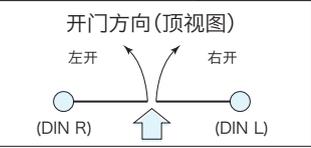
开门方向

● 弹簧必须朝开门方向缠绕(朝向门前端)。



- ① 此型号适合调整窗位于关门方向的特殊应用(例如通常关闭的防火门等)
- ② AFD-30P 的弹簧调整窗位于普通型号的相反侧。
- ③ 要防止在吊装侧与垂直门框冲突, 在缠绕弹簧时请保持门打开 90° 的位置。
- ④ 将预设销插入固定孔时, 请使用产品随附的预设销安装螺丝 (M3X50)。

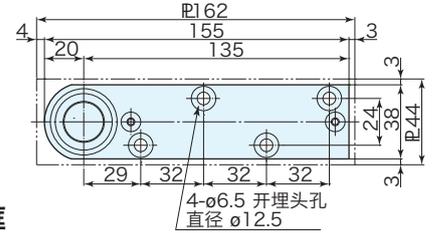
型号		适用门扇尺寸 (mm)			门扇重量 (kg)	闭合力 (N·m)	弹簧固定系统	最大开门角度	指示标签
		W	H	D					
AFD-35AR-M	右开	最大 3500	最大 3000	最小 55	最大 650	73.6	滚入系统	180°左或右 单向开门	R : 红色 L : 白色
AFD-35AL-M	左开								



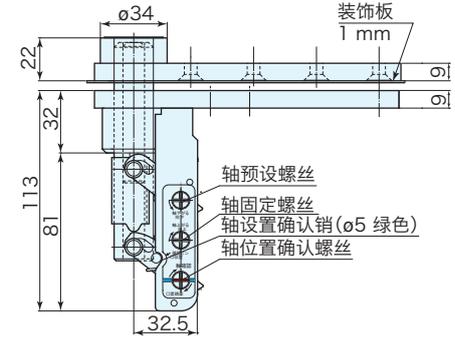
顶枢轴	接受底座
NKOS-M20	U-7SN

* 此图中显示的是右开式。

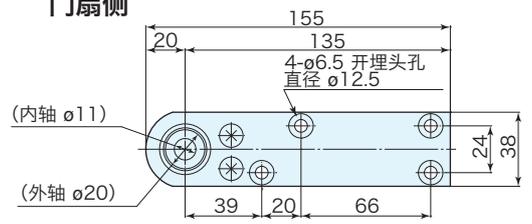
双轴式 NKOS-M20 顶枢轴



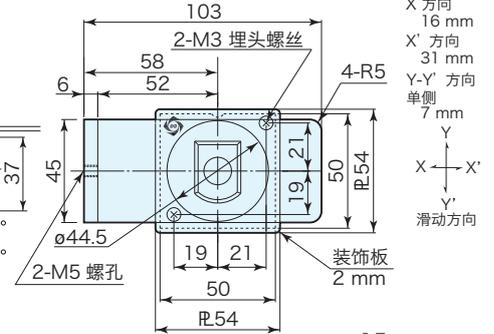
上框



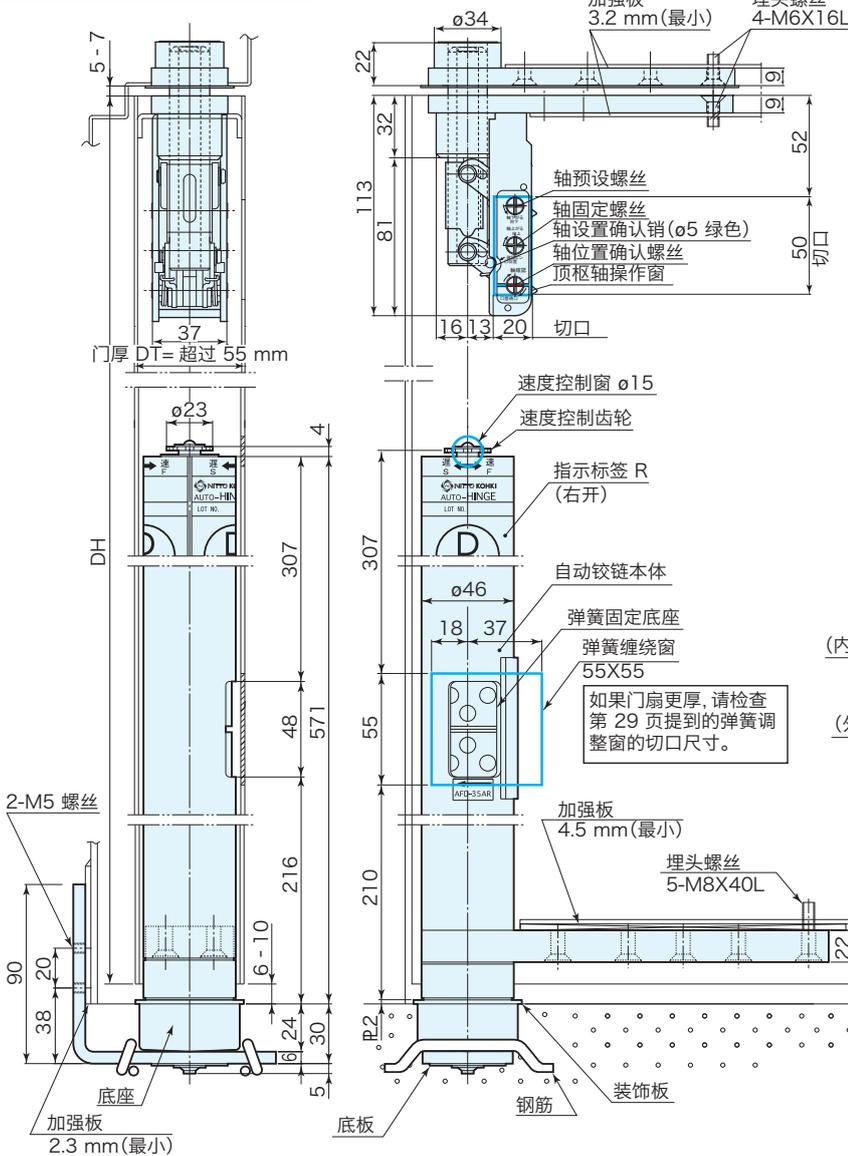
门扇侧



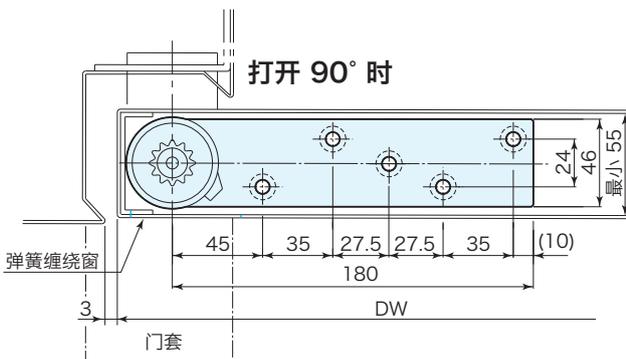
U-7SN 接受底座



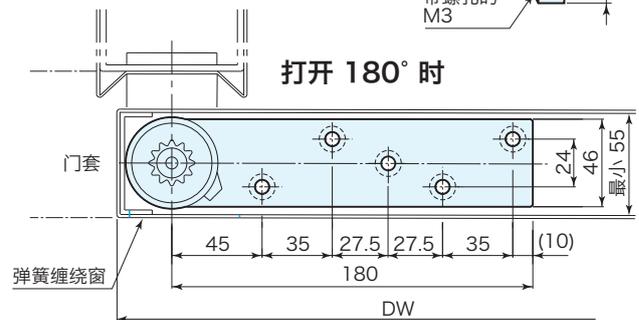
弹簧固定销: 2件



打开 90° 时



打开 180° 时



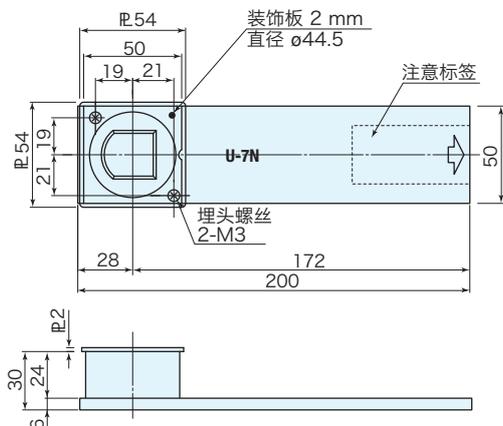
单位: mm

附注

1. 此图中显示的是右开门的安装示例。
2. 要覆盖门上为速度控制窗和弹簧缠绕窗准备的切口, 请使用产品随附的橡胶装饰板。(请参见第 29 页)
3. 必须从顶枢轴使用铅锤调整接受底座使其居中。必须将底座牢固焊接在底板上。
4. 将预设销插入固定孔时, 请使用产品随附的预设销安装螺丝 (M3X50)。

接受底座(可选)

固定接受底座
U-7N 型

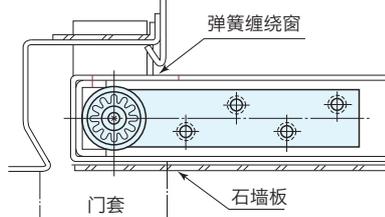


单位: mm

相反侧螺丝调整窗 - 特殊应用(参考图)
AFD-35AP 型(特殊订货型号)

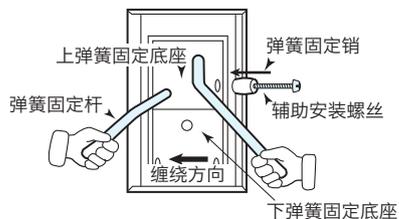
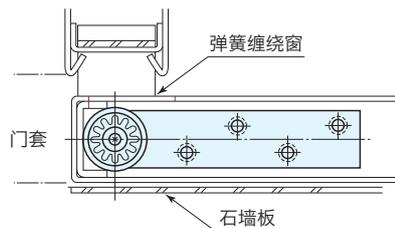
打开 90° 时

此图中显示的是右开式。



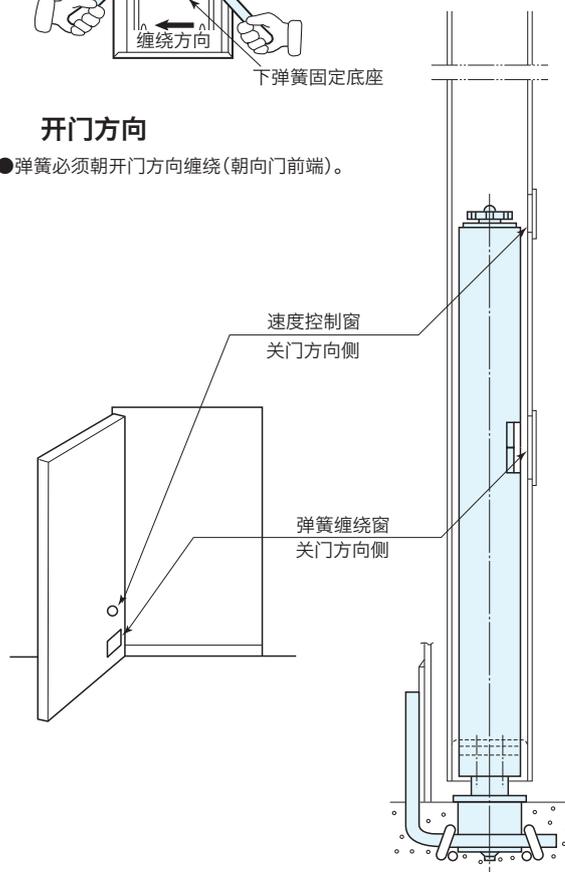
打开 180° 时

此图中显示的是右开式。



开门方向

● 弹簧必须朝开门方向缠绕(朝向门前端)。

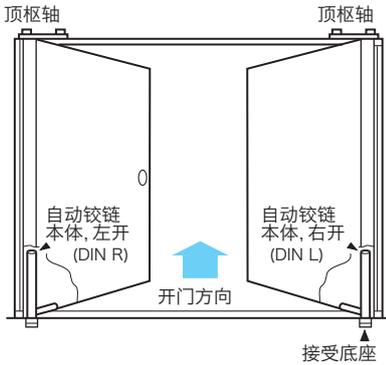


- ① 此型号适合调整窗位于关门方向的特殊应用(例如通常关闭的防火门等)
- ② AFD-35AP 的弹簧调整窗位于普通型号的相反侧。
- ③ 要防止在吊装侧与垂直门框冲突, 在缠绕弹簧时请保持门打开 90° 的位置。
- ④ 将预设销插入固定孔时, 请使用产品随附的预设销安装螺丝 (M3X50)。

安装注意事项

确认开门方向

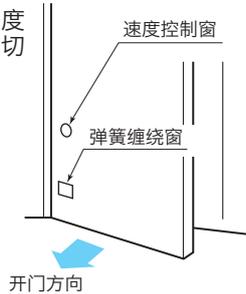
按照下图检查开门方向。



根据标签颜色标识

A 系列	AFD 系列
R: 绿色	R: 红色
L: 黄色	L: 白色

确保在开门侧准备好速度控制窗和弹簧缠绕窗的切口。

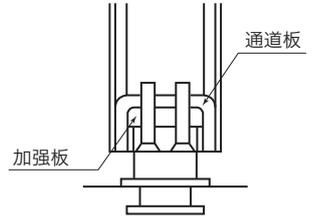


当型号因油漆等变得难以看清时, 请取下标签表面上的防护密封。

注意: 仔细检查开门方向。使用开门方向错误的型号可能会导致故障。

加强门扇

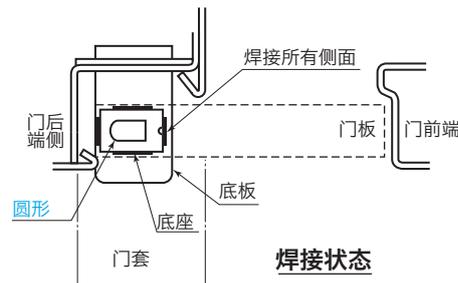
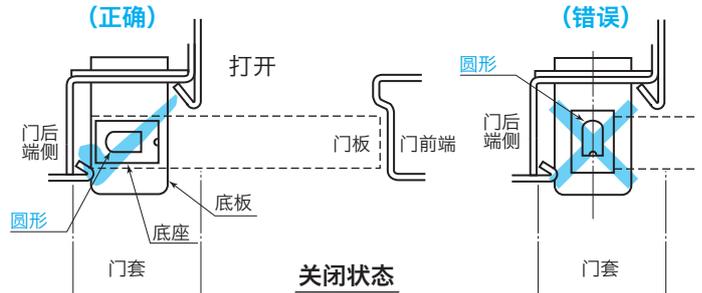
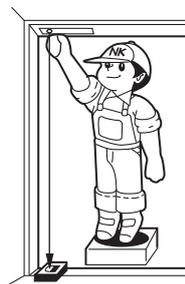
按照下表提供适当的加强板和通道板。



板厚	型号	加强板 / 通道板 厚度 (mm)
A-8KH	AFD-8KH	最小 2.3
A-12H	AFD-12H	
A-14H	AFD-14H	
A-16H	AFD-16H	最小 3.2
A-22	AFD-22	
A-30	AFD-30	
A-35A	AFD-35A	最小 4.5
A-40A	—	最小 9.0

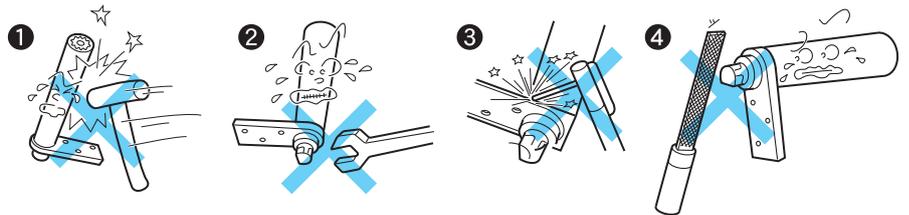
设置固定底板

- 确保在关门时, 接受底座的圆形侧面向门后端侧。
- 滑动底板上的接受底座进行微调。使用铅锤并正确对齐底座。
- 完成对齐后, 请正确焊接底座和底板。



操作注意事项

- 1 请勿敲打或掉落。
- 2 请勿旋转铰链下腿(主轴部分)。
- 3 请勿通过焊接进行接合。
- 4 请勿刮擦 / 研磨铰链下腿(主轴部分)的锥形部分。



安装顶枢轴

在完成门扇 / 门框建造之前请勿安装顶枢轴。
 在安装顶枢轴之后请勿在门扇 / 门框上执行任何热加工。
 焊接或烤漆的热量可能会导致轴承变形, 使轴无法正确装入而造成门倒塌。

滚入系统 (A(AFD)-8KH-40A): 门扇吊装和弹簧缠绕程序

- 1 确保在开门侧(门套侧)准备好速度控制窗和弹簧缠绕窗的切口。
- 2 确认铰链下腿(主轴部分)牢固装入接受底座通道。仔细检查圆形部分的方向。(如果主轴和底座通道未正确固定,则门可能无法吊装到位。) 如果主轴未正确装入接受通道,请选择铰链下腿(主轴部分)并匹配“1”标记。
- 3 将门倾斜,将铰链下腿(主轴部分)插入接受底座然后小心立起门扇。
- 4 确认铰链下腿(主轴部分)牢固装入接受底座后,将顶枢轴与中心对齐。正确设置顶枢轴的轴。
- 5 吊装门扇后,用弹簧固定杆缠绕弹簧。首先向开门方向缠绕上弹簧固定底座,然后将预设销插入弹簧固定销孔(参考下面的表5)。之后缠绕下弹簧固定底座,然后以如上相同方式插入预设销。(A(AFD)-8KH-16H 型号只有上弹簧固定底座。)

1 门套
速度控制窗
弹簧缠绕窗
开门方向

2 圆形
下腿
底座
底板
1 标记

3 下腿(主轴)
底座

4 顶枢轴
拉出顶枢轴的轴并吊挂门扇。

5 上弹簧固定底座
弹簧固定杆
速度控制窗
弹簧缠绕窗
弹簧固定销
辅助安装螺丝
下弹簧固定底座
缠绕方向

弹簧固定销的插入孔	型号
第 4 个孔	A-8KH AFD-8KH
第 6 个孔	A-12H AFD-12H
第 9 个孔	A-14H AFD-14H
第 6 个孔	A-16H AFD-16H
第 12 个孔	A-22 AFD-22
第 11 个孔	A-30 AFD-30
第 12 个孔	A-35A AFD-35A
第 10 个孔	A-40A —

注意:
务必朝开门方向缠绕弹簧。
请勿缠绕弹簧超过以上指定值。(过度缠绕可能导致故障/损坏。)
插入预设销后取下辅助安装螺丝。

此图中显示的是右开式。

关闭速度调整

- 吊装门扇并设置弹簧后,通过速度控制窗插入螺丝刀并旋转速度控制齿轮。

· 顺时针旋转 → 变慢 · 逆时针旋转 ← 变快

(齿轮不会因为旋转而上下移动。)

- 最大转数: 18 圈
- 继续旋转齿轮后,若其变重,则为到达最大转动点。
- 请勿旋转齿轮超过最大点。过度旋转可能导致故障/损坏。

门套
速度控制窗
弹簧缠绕窗
开门方向

顺时针旋转 → 变慢
逆时针旋转 ← 变快

* 顺时针或逆时针旋转关闭速度控制齿轮,调整关门速度。

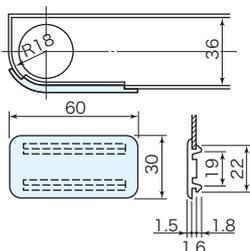
速度控制齿轮
开槽(平头)螺丝刀

橡胶装饰板

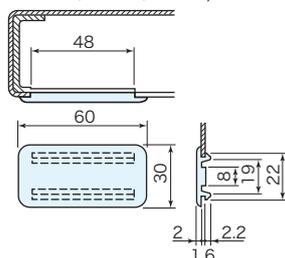
尺寸图 颜色：灰色

弹簧缠绕窗

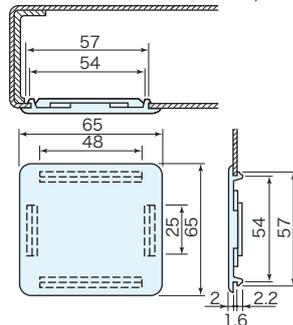
- 方形(带圆)
(AFD-8KH, A-8KH)



- 方形(小)
(AFD-12H, AFD-14H, AFD-16H, A-12H, A-14H, A-16H)

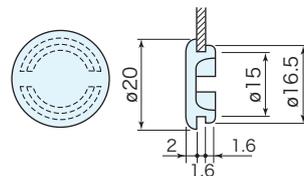


- 方形(大)
(AFD-22, AFD-30, AFD-35A, A-22, A-30, A-35A, A-40A)



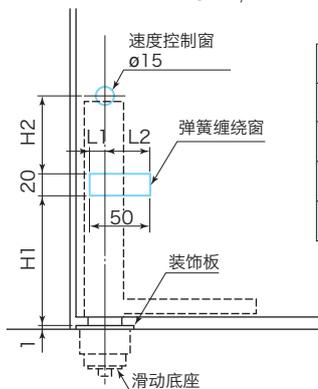
速度控制窗

- 圆形
(AFD-8KH-35A, A-8KH-A-40A)



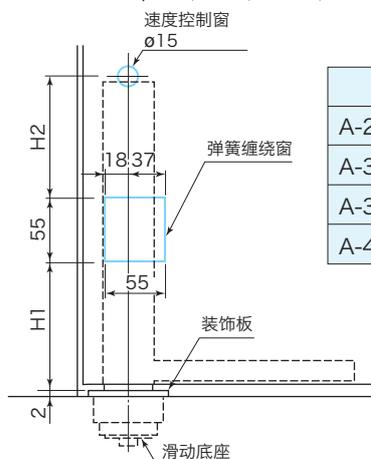
门切口的尺寸图

- 适用型号 (A-8KH, A-12H, A-14H, A-16H, AFD-8KH, AFD-12H, AFD-14H, AFD-16H)



型号	H1	H2	L1	L2	
A-8KH	AFD-8KH	105	106	12	38
A-12H	AFD-12H	181	109	13	37
A-14H	AFD-14H	231	119	16	34
A-16H	AFD-16H				

- 适用型号 (A-22, A-30, A-35A, A-40A, AFD-22, AFD-30, AFD-35A)



型号	H1	H2	
A-22	AFD-22	181	266
A-30	AFD-30	210	307
A-35A	AFD-35A		
A-40A	—	219	298

单位：mm

各门厚的弹簧缠绕窗的切口尺寸

型号	门厚 (mm)	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
A-8KH	AFD-8KH	L=12(标准门厚)						L=13		L=14		L=15		
A-12H	AFD-12H	L=13(标准门厚)							L=14		L=15	L=16		
A-14H	AFD-14H	L=13(标准门厚)			L=14	L=15	L=16	L=17		L=18	L=19	L=20		
A-16H	AFD-16H	L=16(标准门厚)	L=17	L=18	L=19	L=21	L=22	L=23	L=24	L=25	L=26	L=27	L=29	
A-22	AFD-22	L=18(标准门厚)												
A-30, A-35A, A-40A	AFD-30, AFD-35A	L=18(标准门厚)												

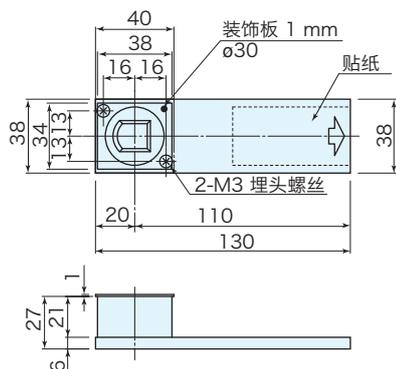
- * 1. 值“L”代表从铰链枢轴中心到门吊装侧切口窗边缘的切口尺寸。(单位：mm)
- 2. 门超过标准厚度时，不能使用装饰板(标准配备)。



固定接受底座

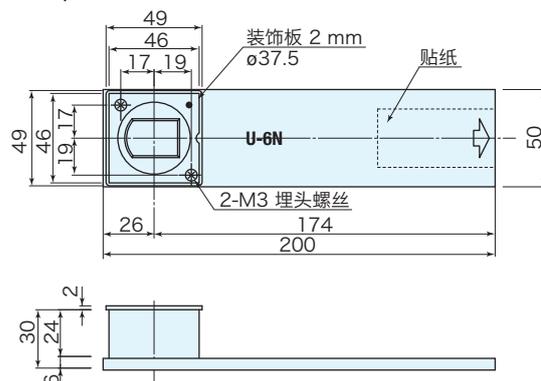
U-3N

(A-8KH - A-16H)



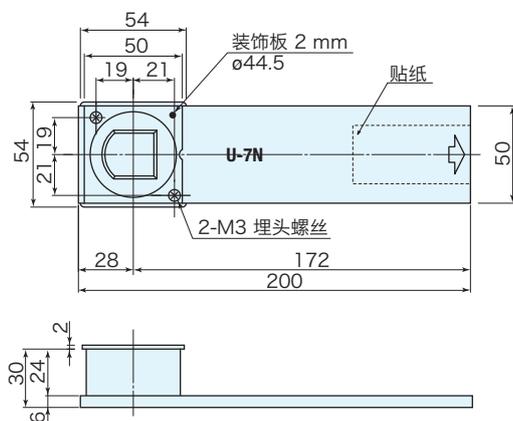
U-6N

(A-22)



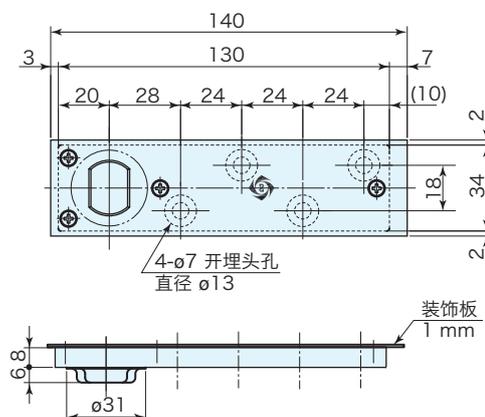
U-7N

(A-30 - A-35A)



U-2NH

(A-8KH - A-16H)



单位: mm

用户友好型技术

关门器

自动铰链 & 滑动门关门器

其他相关产品

AUTO-HINGE

旗形

■ 关门器 + 铰链，集于一身。采用日东工器前沿技术设计。易于安装于各种平开门（普通矩形门、拱形门等）。

■ 多种型号对应不同尺寸和门扇类型（木、铝、轻钢、钢和玻璃门）。



蝶形

■ 小巧玲珑，最适合轻量门（室内用）。

■ 蝶形设计实现高效安装。

■ 不分左右 - 左开和右开门都可以使用。



PC 系列

■ 防滴设计，适用于室外使用或潮湿地区。

■ 采用带有独特温度传感器的传动装置，一年四季确保恒定的关门速度。



700 系列

■ 采用高强度不锈钢制造，并配备特殊密封机构。

■ 商业级别，可广泛应用于包括浴室和海滨在内的不同地点。

关门器 滑动门关门器

为推拉门添加自动关闭功能的创新解决方案。还设计为辅助减小开门阻力，以实现简单安全的开门操作。

用于浴室的水平型号
NSC-CB

水平型号
NSC-C

倾斜型号
DSC-C

■ 通过独特的无限耐粘性系统（获专利）实现小巧的设计、轻量结构与长寿命。

■ 轻松调整关门力度和速度。

NITTO KOHKI CO., LTD.

日本/美国/德国/英国/泰国/印度/新加坡/印度尼西亚/澳大利亚/中国

总部/研究所/ Head Office

9-4, Nakaikegami 2-chome, Ohta-ku, Tokyo 146-8555, Japan
Tel: +81-3-3755-9545 Fax: +81-3-3753-8791
E-mail: overseas@nitto-kohki.co.jp



ISO9001
JQA-2025
ISO14001
JQA-EM4057
总部/研究所

www.nitto-kohki.cn

日东工器省力机器贸易(上海)有限公司

NITTO KOHKI (SHANGHAI) CO., LTD.

地址: 上海市长宁区娄山关路85号东方国际大厦C座1506室 邮政编码 200336
电话: 021-6415-3935 传真: 021-6472-6957 邮箱: sh-office@nitto-kohki.cn

日东工器省力机器贸易(上海)有限公司 深圳分公司

地址: 深圳福田区福华三路168号 国际商会中心2005C号 邮政编码 518048
电话: 0755-8375-2185 传真: 0755-8375-2187 邮箱: szn-office@nitto-kohki.cn

销售代理商:

⚠ 为了您能正确安全的使用本公司的产品, 在使用前请务必仔细阅读“使用说明书”以及“注意书”。
正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」または「注意書」をよくお読みください。

本目录书记载的®标记上的商标是中国日东工器株式会社的注册商标。/本カタログに記載されている®マークを付けた商標は、中国における日東工器株式会社の登録商標です。
本产品样本为2020年8月制作。如产品改良, 内容可能发生变化。恕不另行通知, 敬请谅解。/このカタログの記載内容は2020年8月現在のものです。改良のため予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。