

# PUNCHING 冲孔加工 / 穴あけ加工

HANDY SELFER E25-0615/E55-0619

## 无油压软管，操作性强！

油压ホースなし、抜群の小回り！

### 便携式电动油压冲孔机

携帯式電動油圧パンチャ

# HANDY SELFER

ハンディセルファー

Model **E25-0615** Model **E55-0619**

主体和油压泵一体化，小型便携式油压冲孔机。

本体と油圧ポンプを一体化した、ハンディタイプの油圧パンチャです。

可以加工各种形状的钢材，钢板的圆孔和长圆孔。

各種形鋼、鋼板への丸穴・長穴加工が可能。

即使冲长圆孔等不同直径的孔也不需要调芯。

長穴などの異径の穴あけにも芯出し不要です。



#### E25-0615

最大板厚 / 最大板厚: 6 mm  
最大孔径 / 最大穴径: Ø15 mm  
最大输出功率 / 最大出力: 114 kN(11.6 tf)

#### E55-0619

最大板厚 / 最大板厚: 6 mm  
最大孔径 / 最大穴径: Ø19 mm  
最大输出功率 / 最大出力: 147 kN(15 tf)

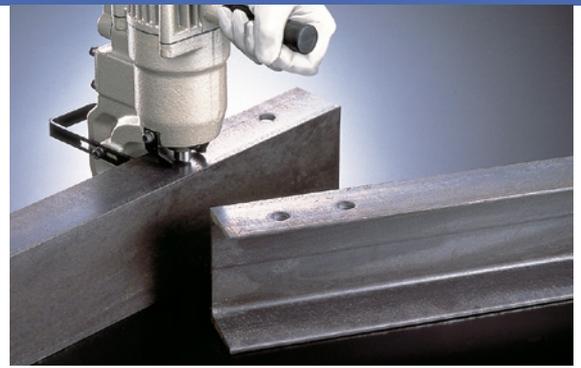
#### 规格 / 仕様

型号 / 型式	E25-0615		E55-0619	
电源 / 電源	220 - 240 V AC, 50/60 Hz		115 V AC, 50/60 Hz	220 - 240 V AC, 50/60 Hz
最大加工深度 / 最大加工奥行き	mm 25		55	
最大板厚 / 最大板厚	mm 6		6	
最大冲孔能力 / 最大穴あけ能力	mm 15		19	
马达	额定消费电量 / 定格消費電力	W 305	670	670
モータ	额定电流 / 定格電流	A 3.2	6.0	3.0
冲孔时间 / 穴あけ時間	sec 4 (单程/片道)		2 (单程/片道)	
最大输出功率 / 最大出力	kN (tf) 114 (11.6)		147 (15)	
电源线 / キャブタイヤコード	m 2.4		2.4	
主体重量 / 本体質量 (重量)	kg 7.0		14	
标准附属品 / 標準付属品	<ul style="list-style-type: none"> <li>• E冲头/Eポンチ Ø15: 1个/個 (安装在机器上/本体装着)</li> <li>• E冲模/Eタイプ Ø15A: 1个/個</li> <li>• E冲模/Eタイプ Ø15B: 1个/個 (安装在机器上/本体装着)</li> <li>• 内六角扳手/六角棒スリ 2.5 mm: 1根/本</li> <li>• 内六角扳手/六角棒スリ 4 mm: 1根/本</li> <li>• 扳手/スリ 8 mm: 1根/本</li> <li>• 扳手/スリ 10 x 12 mm: 1根/本</li> <li>• 辅助把手/サブハンドル: 1个/個</li> <li>• 辅助油/補充用オイル: 1个/個</li> <li>• 工具箱/工具箱: 1箱/箱</li> </ul>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• EL冲头/ELポンチ Ø18: 1个/個 (安装在机器上/本体装着)</li> <li>• EL冲模/ELタイプ Ø18A: 1个/個</li> <li>• EL冲模/ELタイプ Ø18B: 1个/個 (安装在机器上/本体装着)</li> <li>• 内六角扳手/六角棒スリ 3 mm: 1根/本</li> <li>• 内六角扳手/六角棒スリ 5 mm: 1根/本</li> <li>• 内六角扳手/六角棒スリ 8 mm: 1根/本</li> <li>• 扳手/スリ 10 x 12 mm: 1根/本</li> <li>• 支架/スタンド Assy: 1套/セット</li> <li>• 辅助把手/サブハンドル: 1个/個</li> <li>• 辅助油/補充用オイル: 1个/個</li> <li>• 工具箱/工具箱: 1箱/箱</li> </ul>			

#### 另售品 / 別売品

产品编号 / 商品コード	产品名称 / 商品名	销售单位 / 販売単位
TB00800	支架 / スタンド Assy	1套 / セット

#### 支架 / スタンド Assy



#### 长圆孔加工尺寸 / 長穴加工寸法

##### 关于尺寸表示 / サイズ表記について

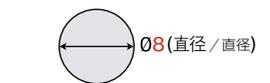
长圆孔 / 長穴

例: E 冲头 10 x 5 可以加工长圆孔  
例: E ポンチ 10 x 5 で加工できる長穴

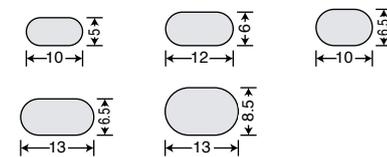


圆孔 / 丸穴

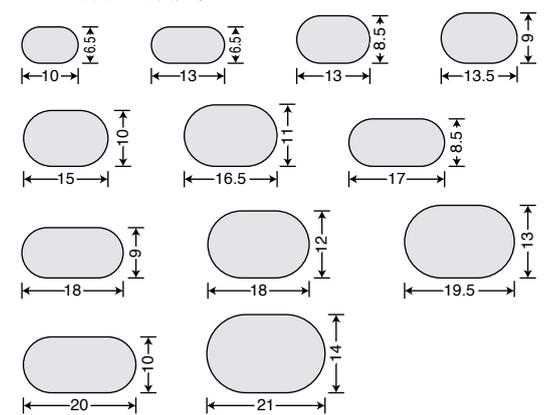
例: E 冲头 8 可以加工圆孔  
例: E ポンチ 8 で加工できる丸穴



##### E25-0615 可以加工长圆孔 / E25-0615 で可能な長穴加工



##### E55-0619 可以加工长圆孔 / E55-0619 で可能な長穴加工



#### 槽形钢材加工能力 / 溝形鋼加工能力 (E55-0619)

尺寸 / サイズ	孔徑 / 穴径						
	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø14	Ø15	Ø16
75x40 t7	○	○	○	○	○	○	○
100x50 t7.5	○	○	○	○	○	○	—
125x65 t8	○	○	○	○	○	—	—

#### 冲模选型表 / ダイス選定表

冲模的种类 / ダイスの種類	识别表示 / 識別表示	材料的板厚 / 材料の板厚 (mm)		适用机种 / 適用機種
		SS400	SUS304	
薄板用 / 薄板用	A	2-3.2	最大 / 最大 3	E25-0615
厚板用 / 厚板用	B	4-6	最大 / 最大 4	
薄板用 / 薄板用	A	2-3.2	最大 / 最大 3	E55-0619
厚板用 / 厚板用	B	4-6	最大 / 最大 4	
槽形钢材用 / 溝形鋼用	C	7-8	—	